
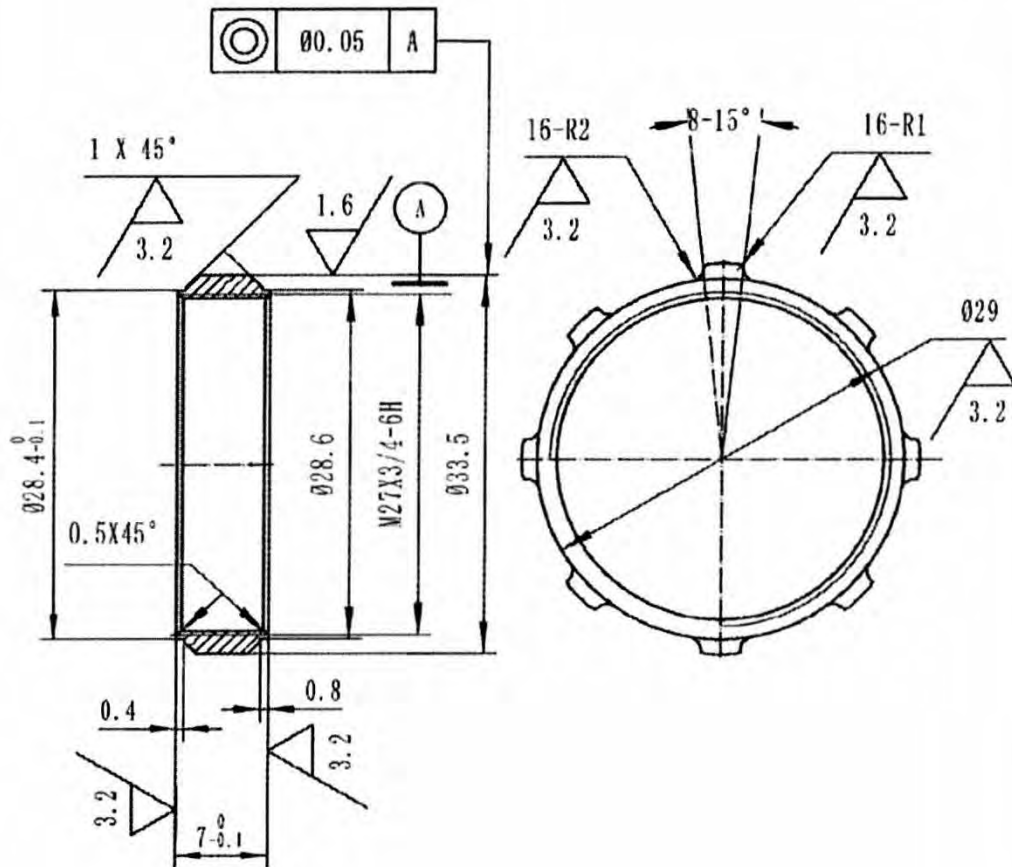


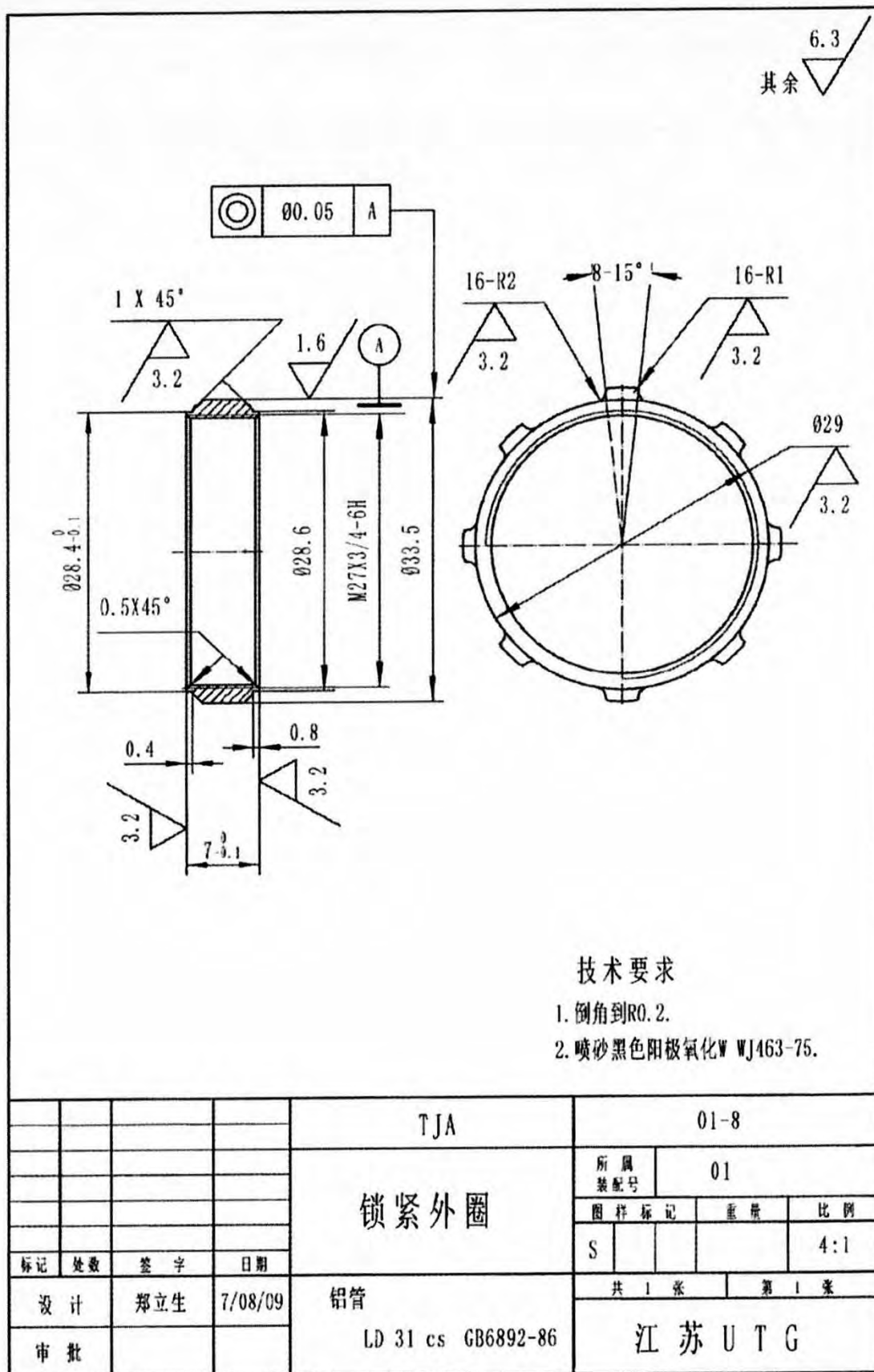
6.3
其余 

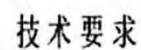


技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 喷砂黑色阳极氧化W WJ463-75.


				TJA	01-8				
					锁紧外圈	所 属 装 配 号	01		
							图 样 标 记	重 量	比 例
						S			4:1
标记	处数	签 字	日期				共 1 张		第 1 张
设 计		郑立生	7/08/09	铝管 LD 31 cs GB6892-86	江 苏 U T G				
审 批									

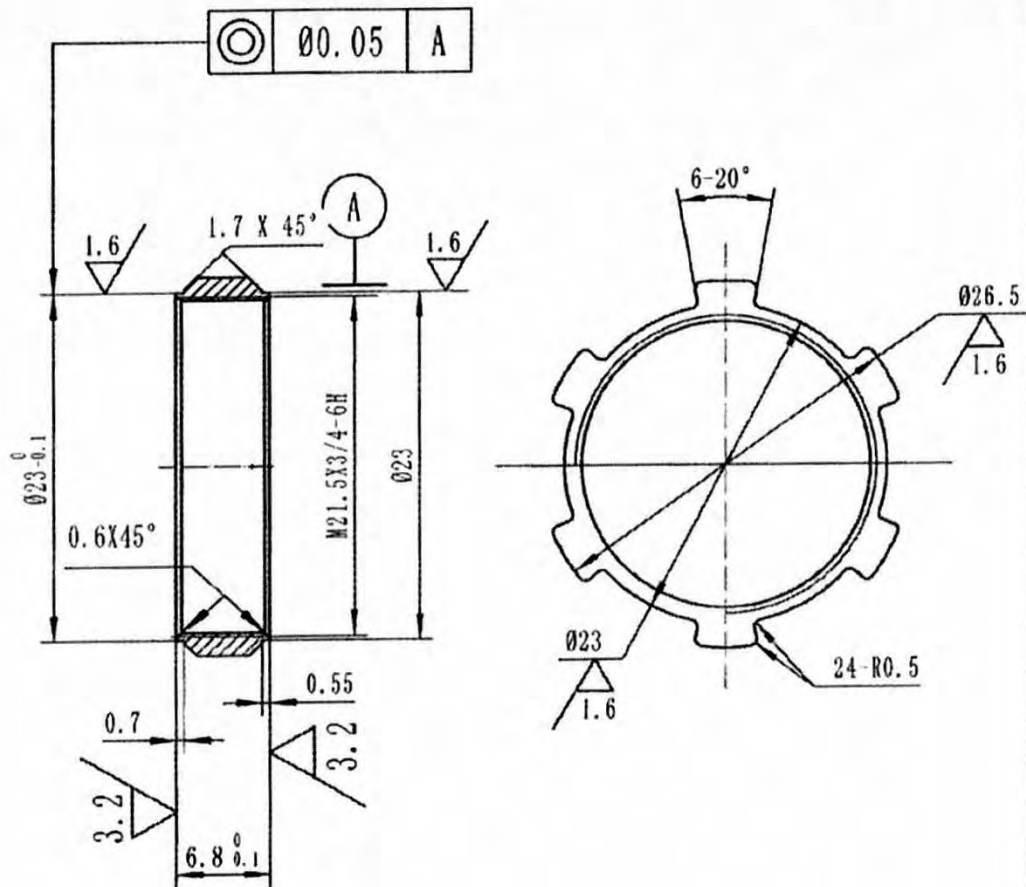




1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.

				TJB	03-8			
				锁紧外圈	所属 装配号	03		
					图 样 标 记	重 量	比 例	
					S			4:1
标记	处数	签 字	日期		共 1 张		第 1 张	
设 计	郑立生		3/07/12	铝型材	江 苏 U T G			
审 批				LD 31 cs GB6892-86				

6.3
其余 

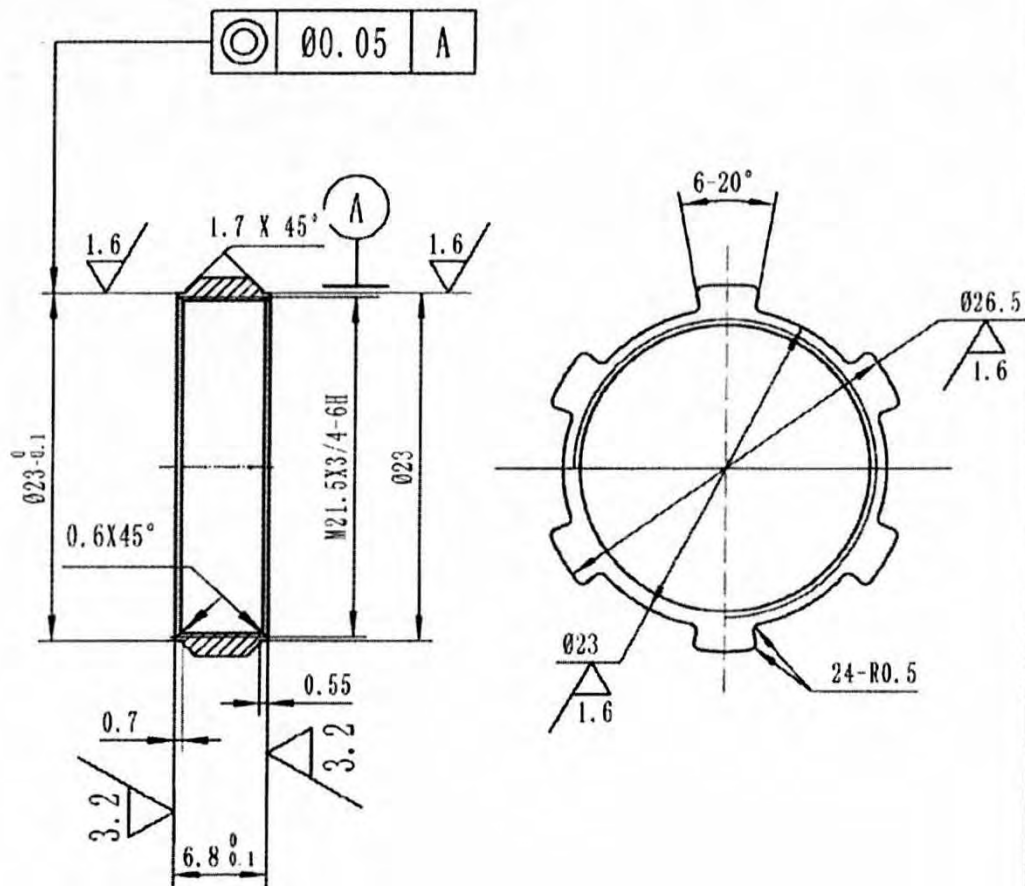


技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.

				TJB	03-8			
				锁紧外圈	所属 装配号	03		
					图 件 标 记		重 量	比 例
					S			4:1
标记	处数	签 字	日期		共 1 张		第 1 张	
设 计	郑立生		3/07/12	铝型材	江 苏 U T G			
审 批				LD 31 cs GB6892-86				


6.3
其余

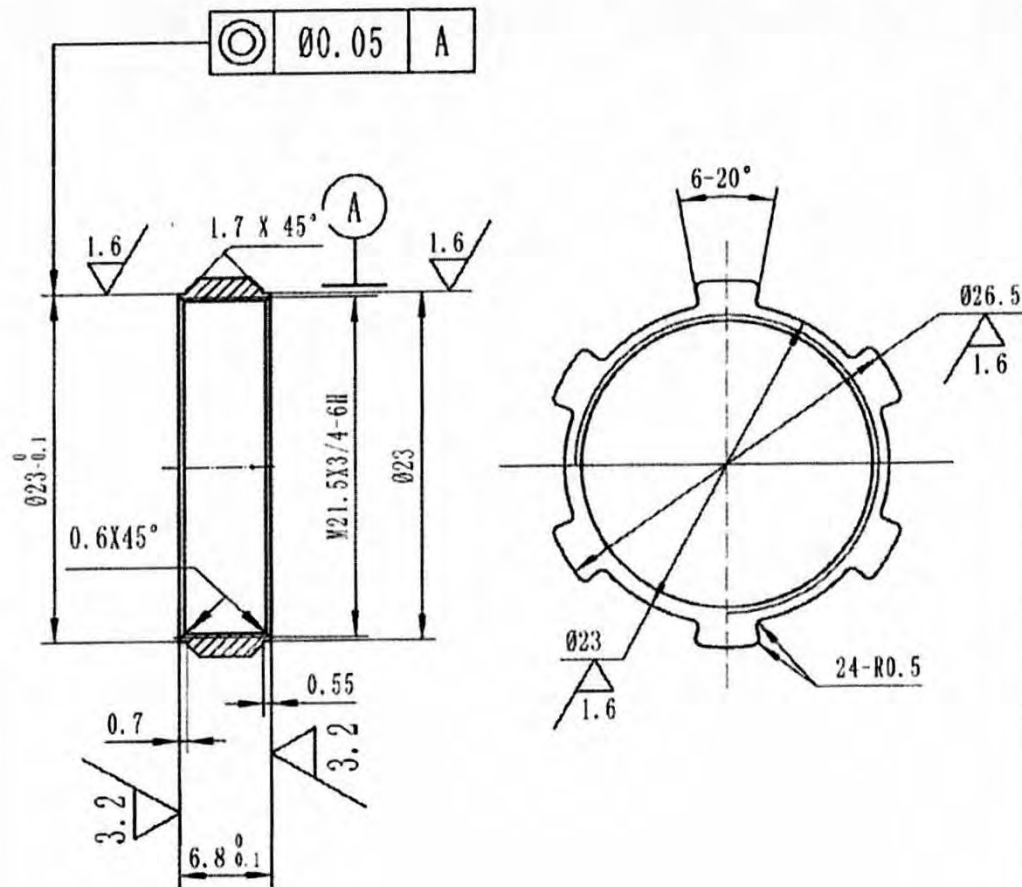


技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.

						TJB		03-8		
						锁紧外圈	所 属 装 配 号		03	
							图 样 标 记		重 量	比 例
							S			4:1
标记	处数	签 字	日期							
设 计		郑立生		3/07/12		铝型材 LD 31 cs GB6892-86	共 1 张		第 1 张	
审 批							江 苏 U T G			

6.3
其余 

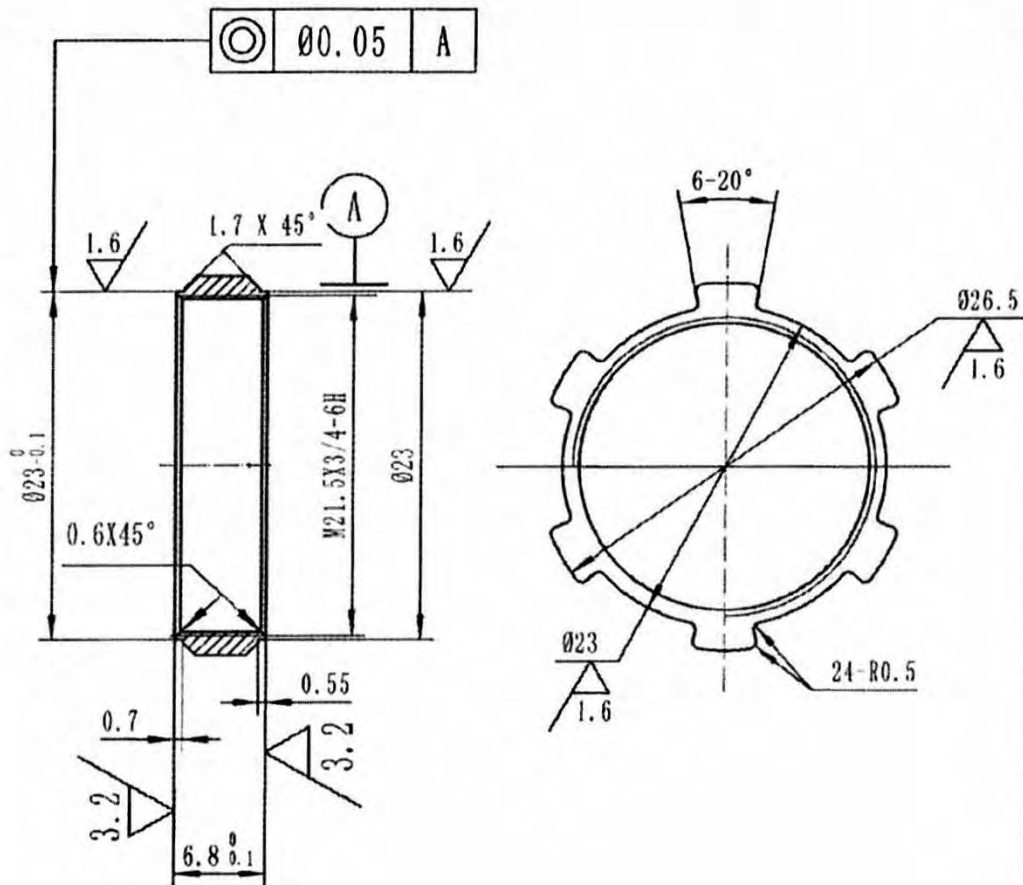


技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.

				TJB	03-8			
				锁紧外圈	所 属 装 配 号	03		
					图 样 标 记	重 量	比 例	
					S			4:1
标 记	处 数	签 字	日 期		共 1 张		第 1 张	
设 计		郑立生	3/07/12	铝型材	江 苏 U T G			
审 批				LD 31 cs GB6892-86				

6.3
其余 ∇

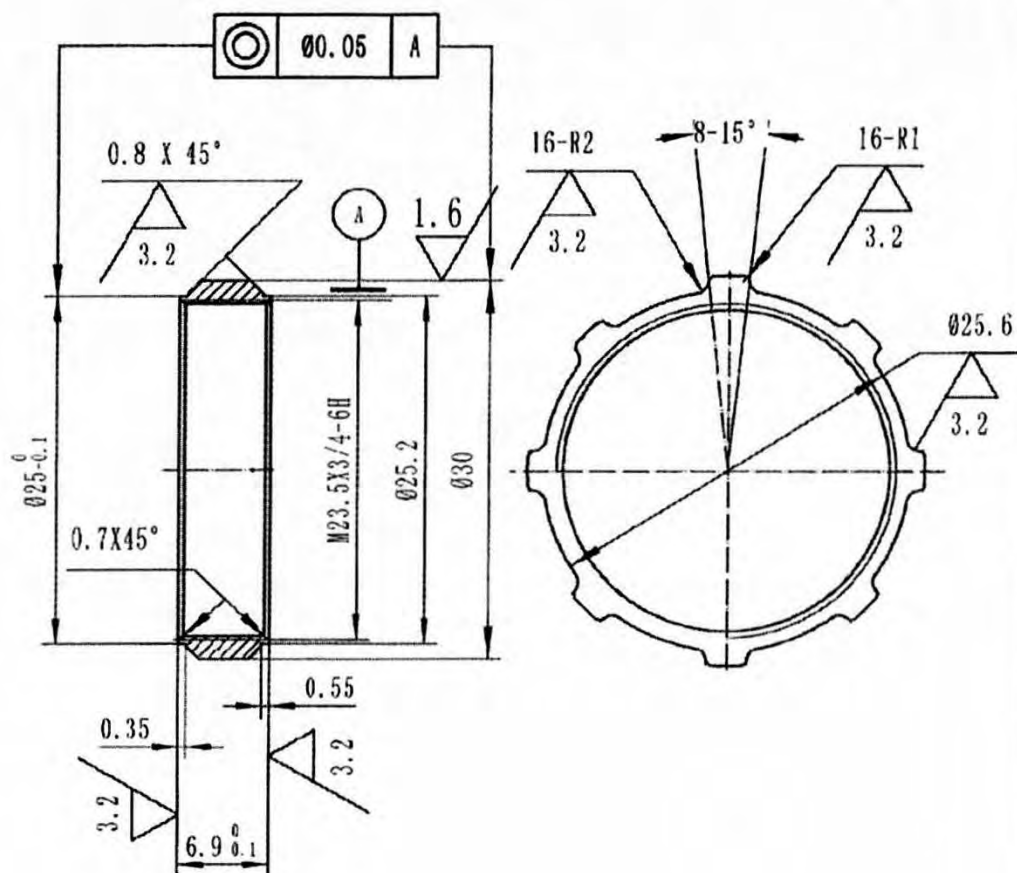


技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.

				TJB	03-8				
					锁紧外圈	所 属 装 配 号	03		
						图 样 标 记	重 量	比 例	
						S			4:1
标 记	处 数	签 字	日 期			共 1 张			
设 计	郑立生	3/07/12		铝型材 LD 31 cs GB6892-86	第 1 张				
审 批					江 苏 U T G				

6.3
其余



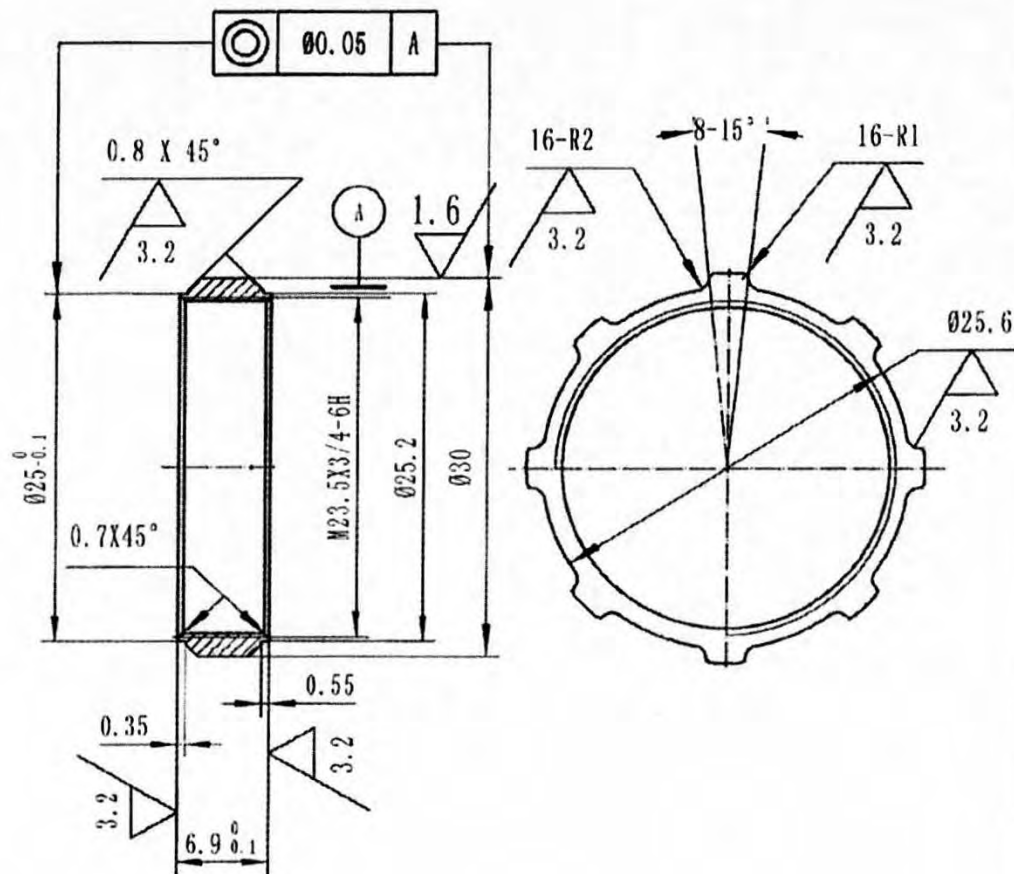
技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.

				TJB	01-8			
				锁紧外圈	所 属 装 配 号		01	
					图 样 标 记		重 量	比 例
					S			4:1
标记	处数	签 字	日期					
设 计		郑立生	16/11/09	铝管 LD 31 cs GB6892-86	共 1 张		第 1 张	
审 批					江 苏 U T C			

App. 138

6.3
其余

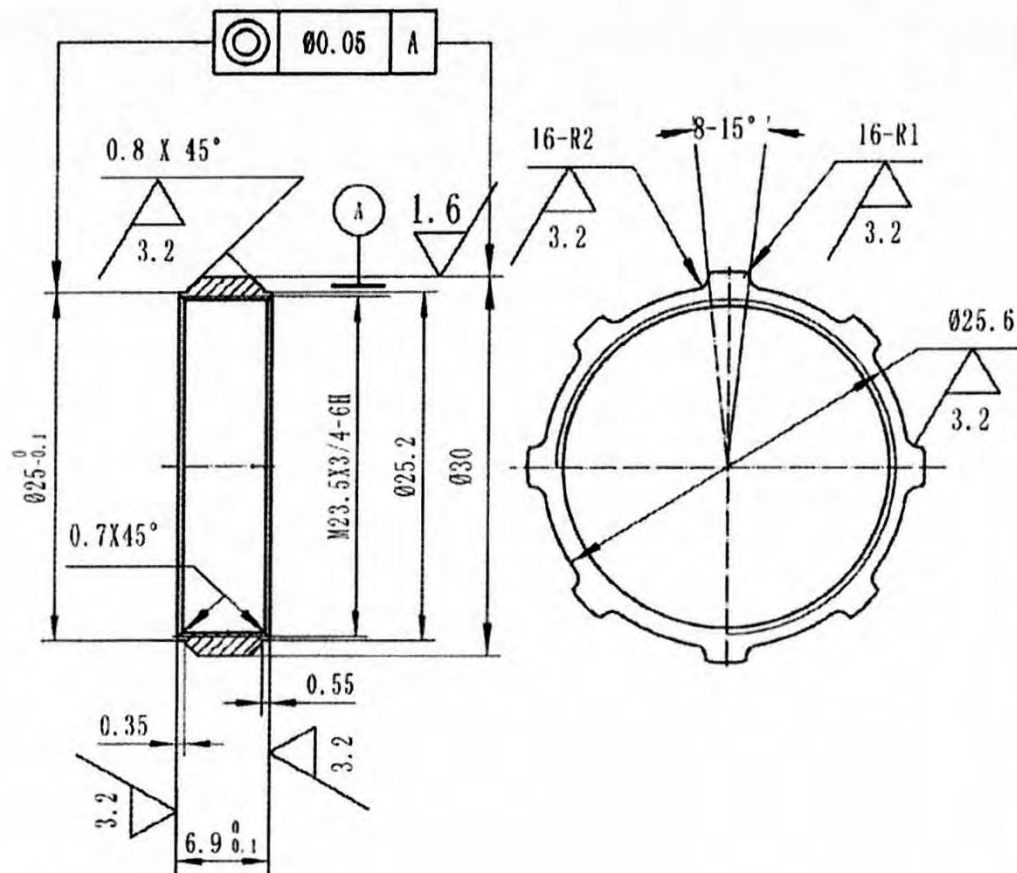


技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.

				TJB	01-8				
					锁紧外圈	所 属 装 配 号	01		
						图 样 标 记	重 量	比 例	
						S			4:1
标记	处数	签 字	日期	铝管 LD 31 cs GB6892-86	共 1 张		第 1 张		
设 计	郑立生	16/11/09			江 苏 U T G				
审 批									

6.3
其余

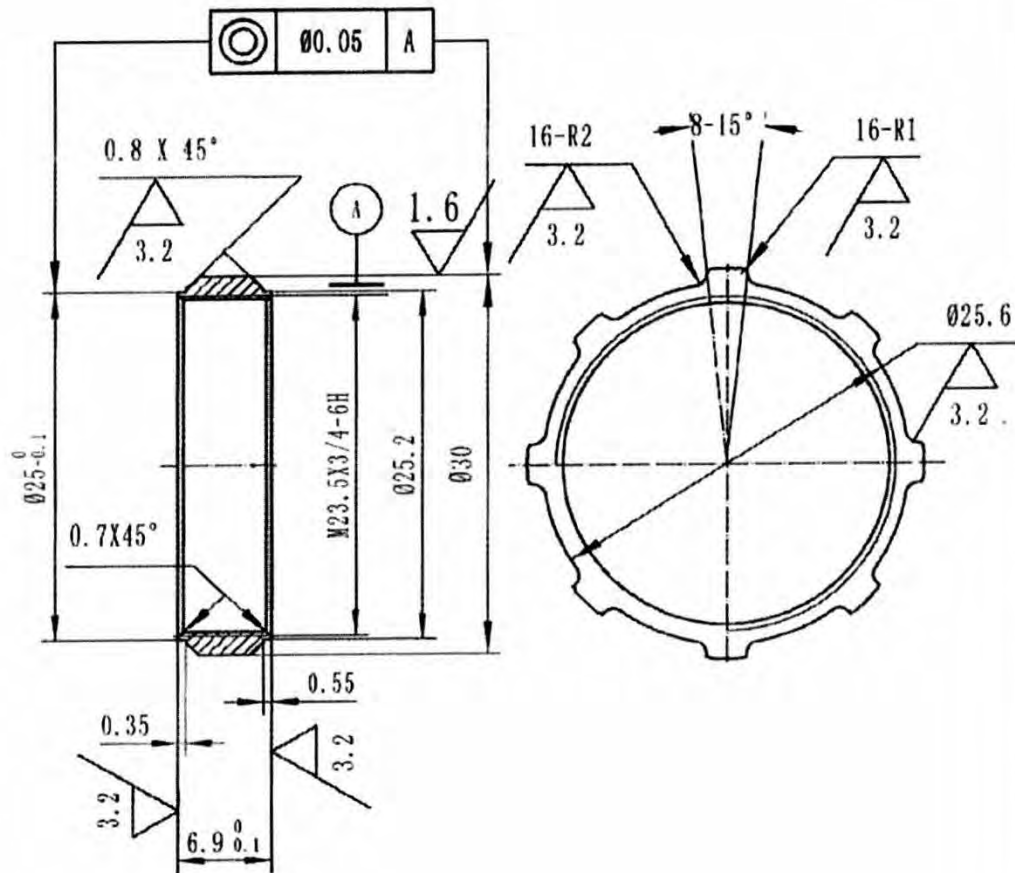


技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.

				TJB	01-8			
				锁紧外圈	所 属 装 配 号		01	
					图 样 标 记		质 量	比 例
					S			4 : 1
标 记	处 数	签 字	日 期	铝管 LD 31 cs GB6892-86	共 1 张		第 1 张	
设 计		郑立生	16/11/09		江 苏 U T G			
审 批								

6.3
其余

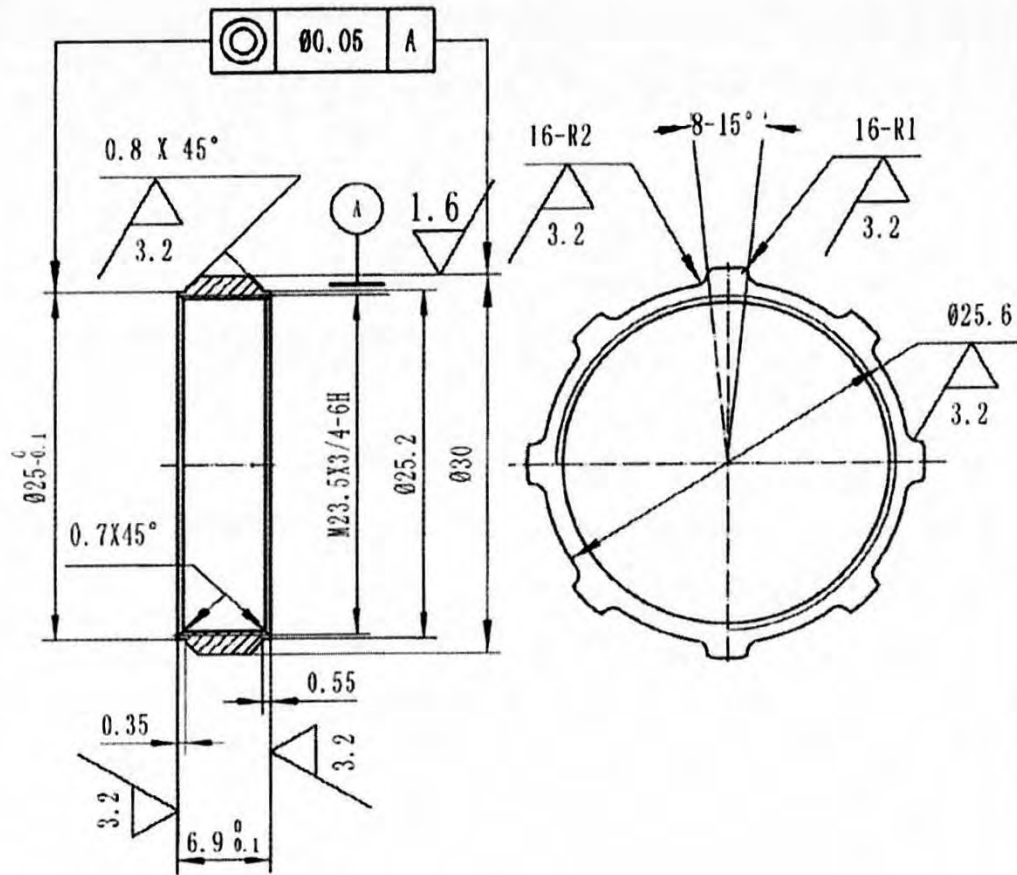


技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 WJ463-75.

				TJB	01-8			
				锁紧外圈	所 属 装 配 号		01	
					图 样 标 记		重 量	比 例
					S			4:1
标记	处数	签 字	日期		共 1 张		第 1 张	
设 计		郑立生	16/11/09	铝管 LD 31 cs GB6892-86	江 苏 U T G			
审 批								

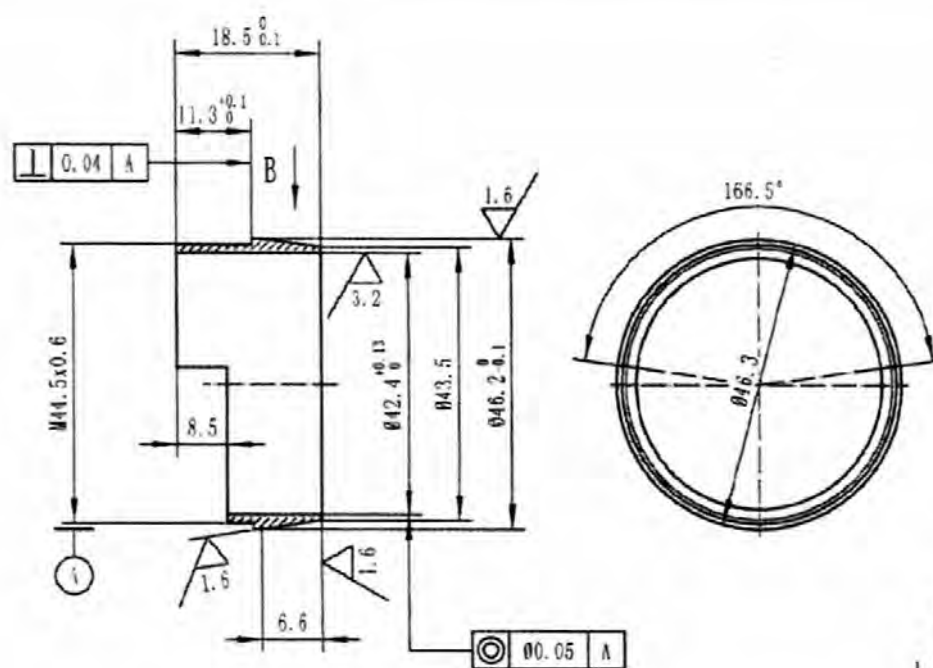
6.3
其余



技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.

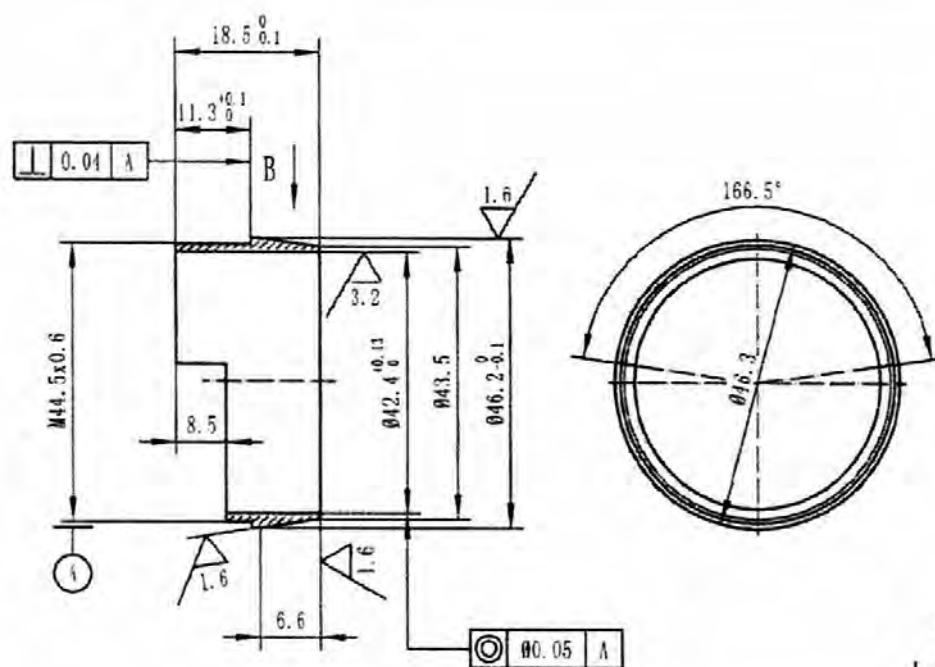
					TJB	01-8			
					锁紧外圈	所属 装配号	01		
						图样标记	重量	比例	
						S			4:1
标记	处数	签字	日期			共 1 张		第 1 张	
设计		郑立生	16/11/09		铝管 LD 31 cs GB6892-86	江 苏 U T G			
审批									



技术要求

1. 倒角到R0.2;
2. 黑色阳极氧化

				U3-9x32B	0-6			
				距离标志圈	系 属	0		
					装 配 号			
					图 样 标 记	重 量	比 例	
					S			1:1
					共 2 张		第 1 张	
标 记	处 数	签 字	日 期	铝管 LD 31 cs GB6892-86	江 苏 U T G			
设 计	郑立生	18/05/12						
审 批								

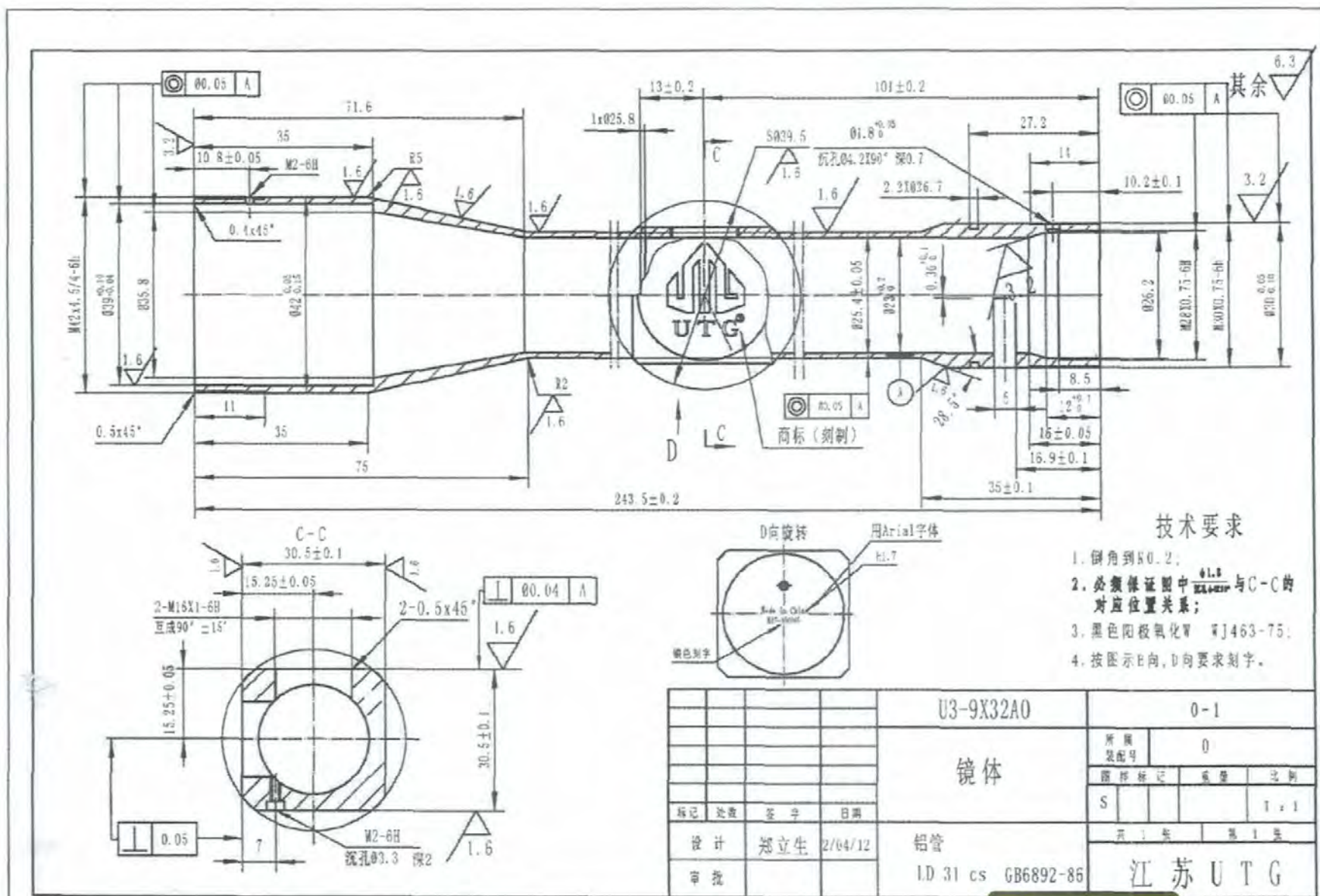


其余 ∇ 6.3

技术要求

1. 倒角到R0.2;
2. 黑色阳极氧化 W.

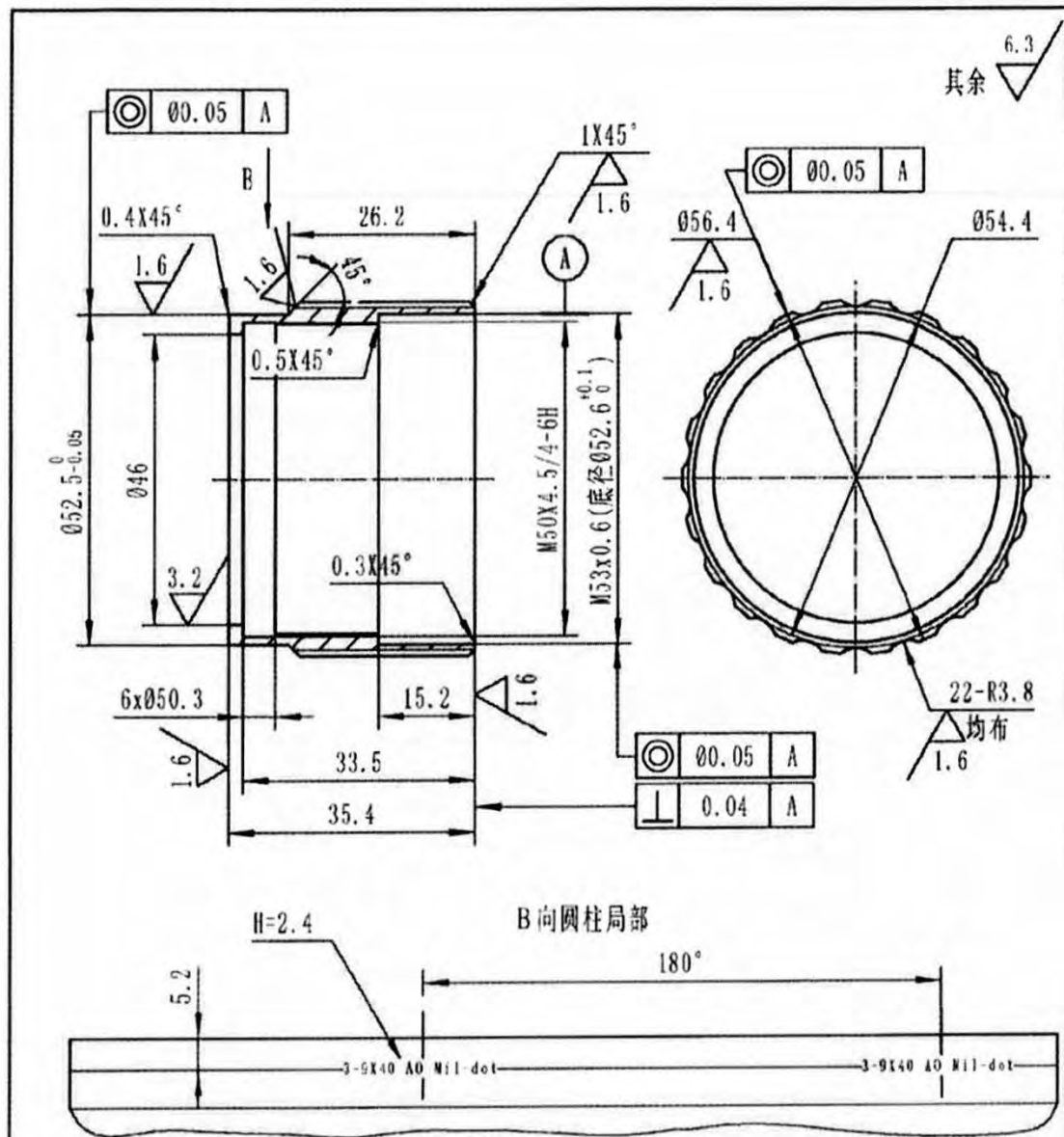
				U3-9x32B	0-6		
				距离标志圈	所属 装配号	0	
					图样标记	重量	比例
					S		1:1
设计	郑立生	18/06/12		铝管 LD 31 cs GB6892-86	共 2 张 第 1 张		
审批					江苏 U T G		



Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014636

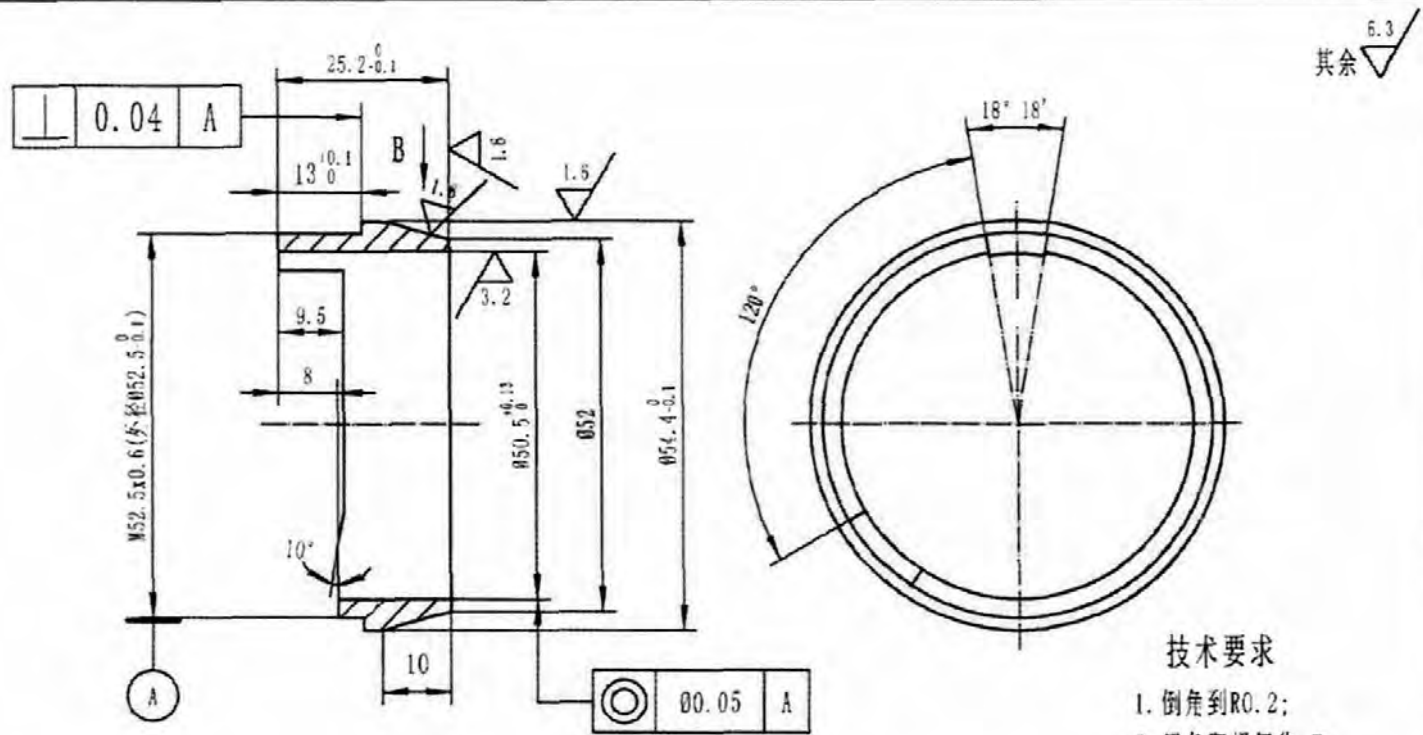




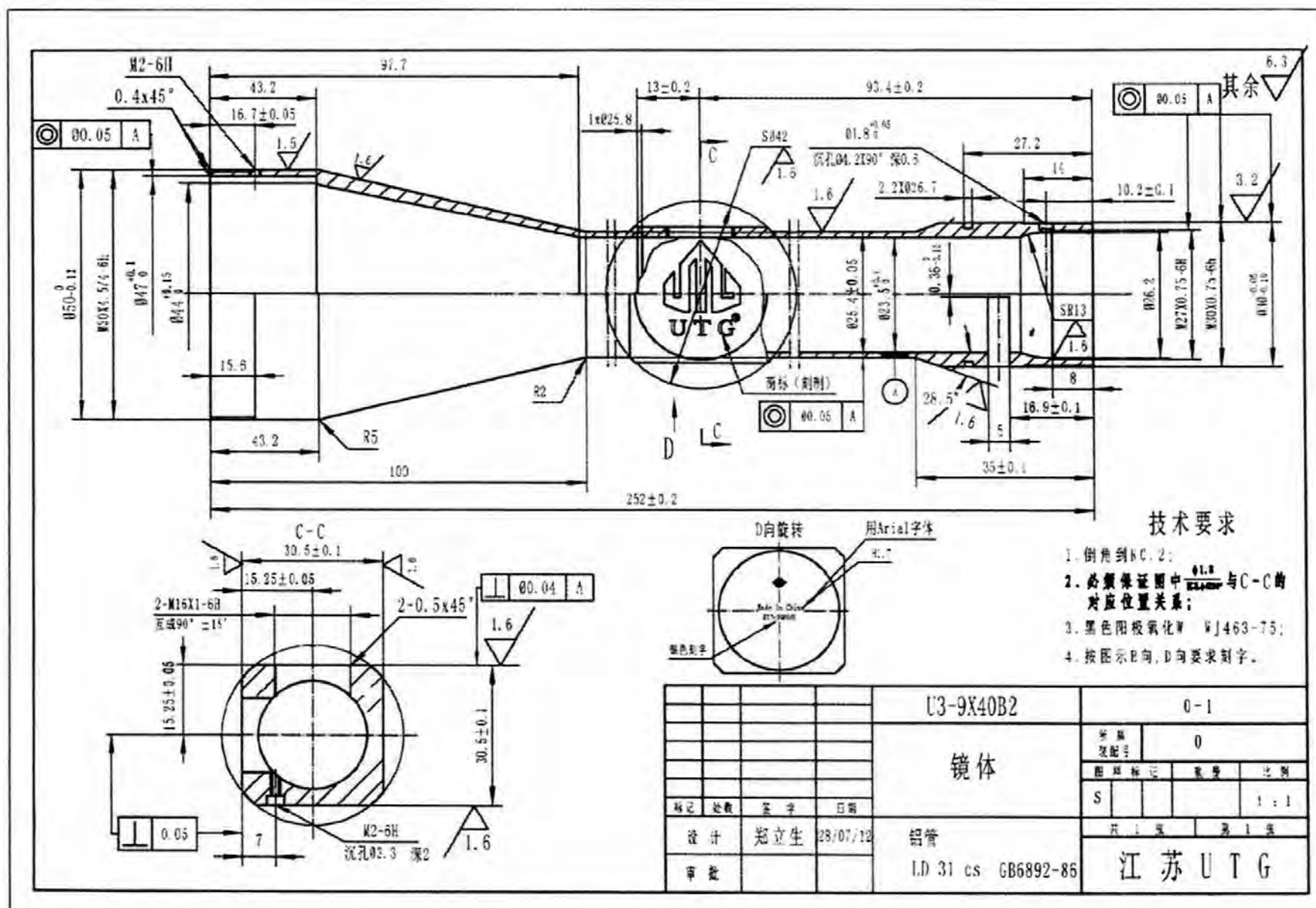
技术要求

1. 倒角到R0.2;
2. 黑色阳极氧化W VJ463-75;
3. 按图示B向要求刻字。

				U3-9X40B	0-5			
				调距轮	所 属 装 配 号		0	
					图 样 标 记		重 量	比 例
					S			1 : 1
标记	处数	签 字	日期		共 1 张		第 1 张	
设 计	郑立生	10/05/10			铝管 LD 31 cs GB6892-86		江 苏 U T G	
审 批								

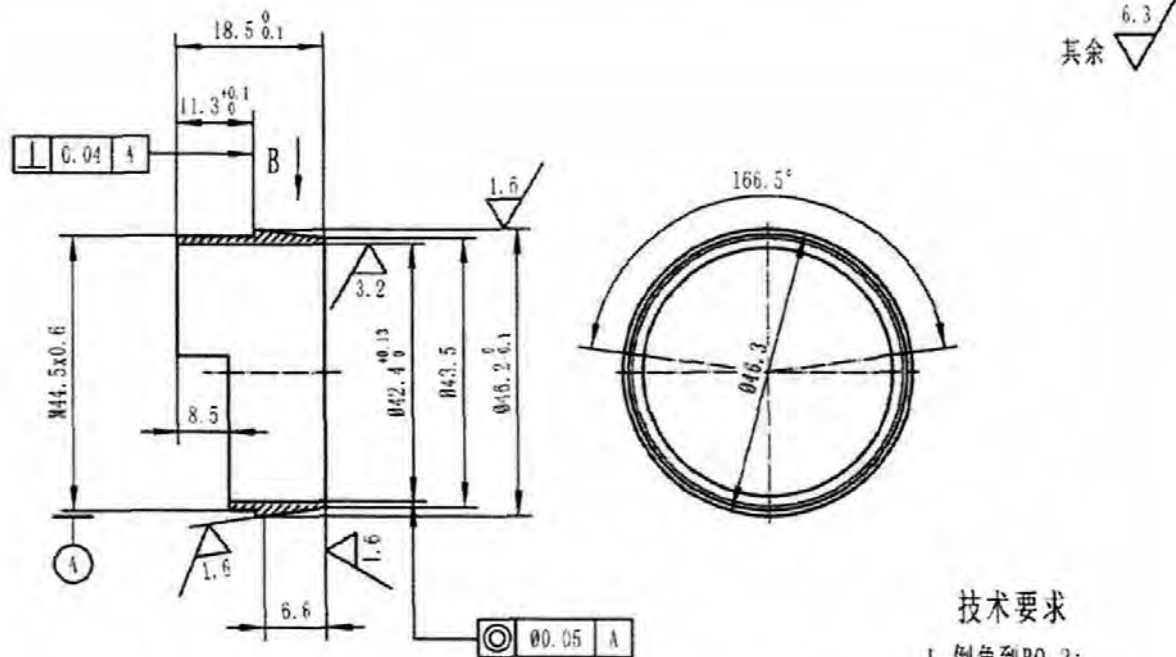


				U3-9x40B	0-6			
				距离标志圈	所 属 装 配 号	0		
					图 样 标 记	重 量	比 例	
					S			1:1
标记	处数	签 字	日期					
设 计	郑立生	3/01/12		铝管	共 2 张 第 1 张			
审 批				LD 31 cs GB6892-86	江 苏 U T G			



Confidential Information Subject to Protective Order

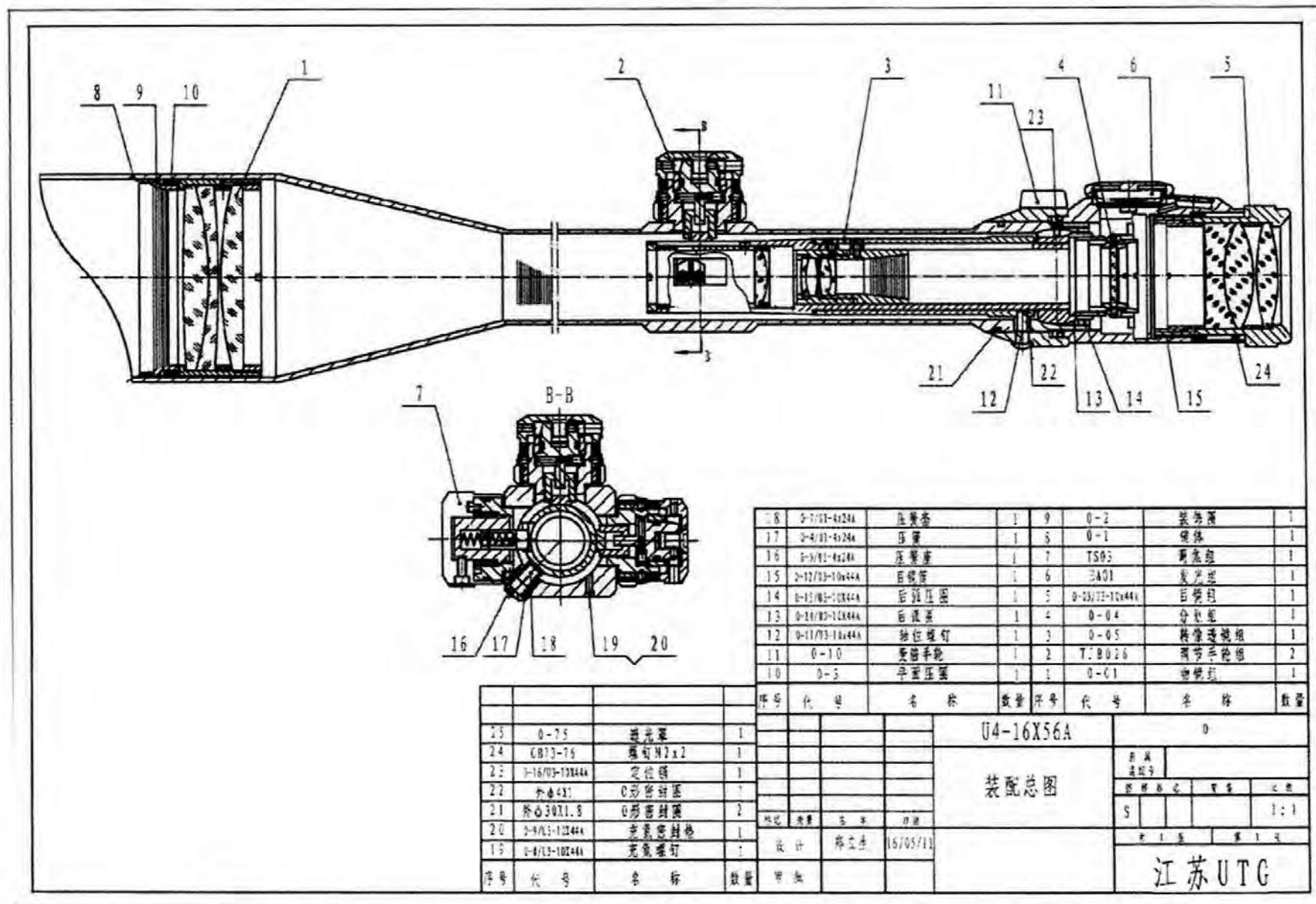
LEAPERS014631



技术要求

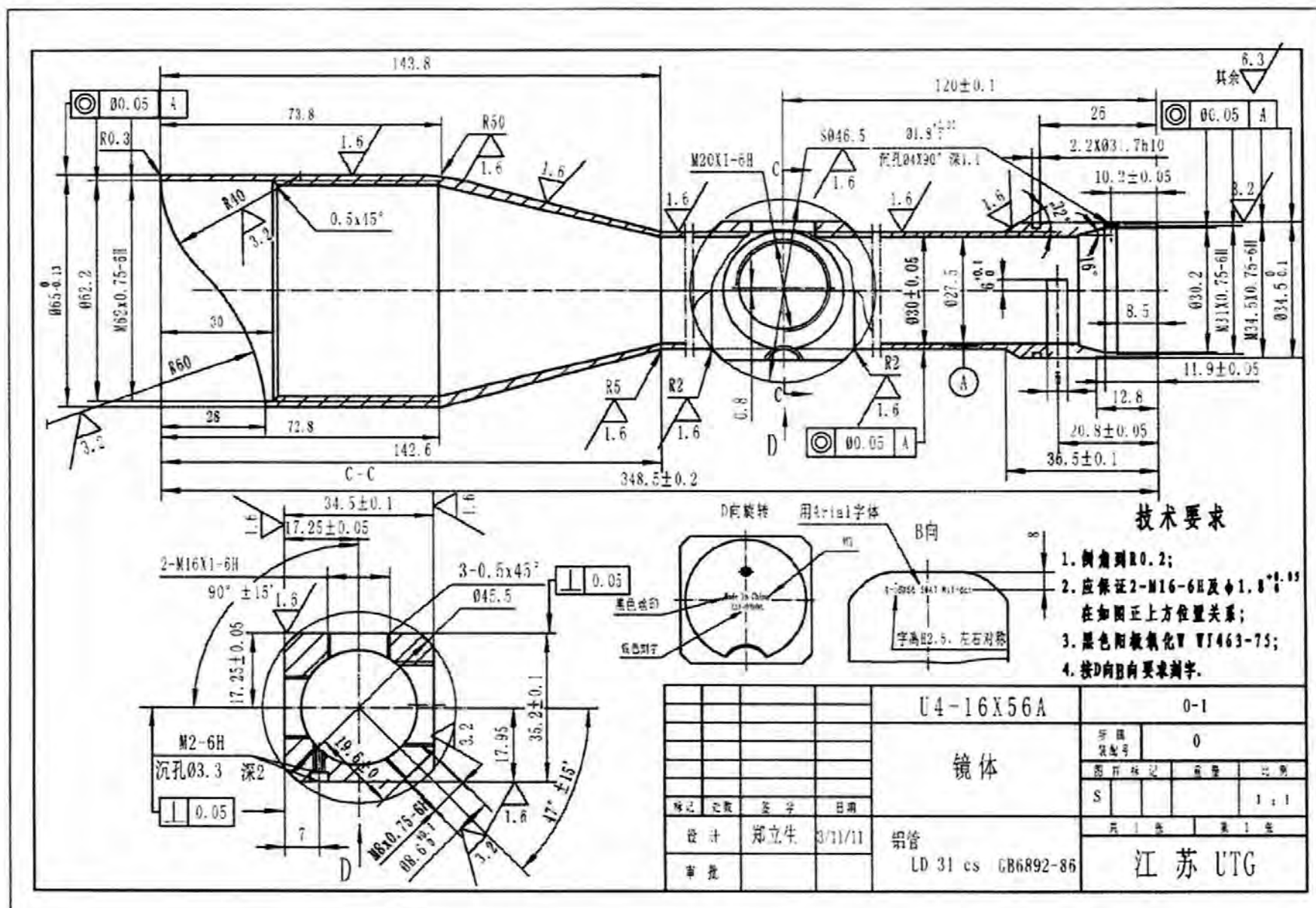
1. 倒角到R0.2;
2. 黑色阳极氧化 W.

				U3-9x32B	0-6			
				距离标志圈	所属 装置号	0		
					图样标记	重量	比例	
					S			1:1
标记	处数	签字	日期		共 2 张		第 1 张	
设计	郑立生	18/06/12		铝管 LD 31 cs GB6892-86	江 苏 U T G			
审批								



Confidential Information Subject to Protective Order

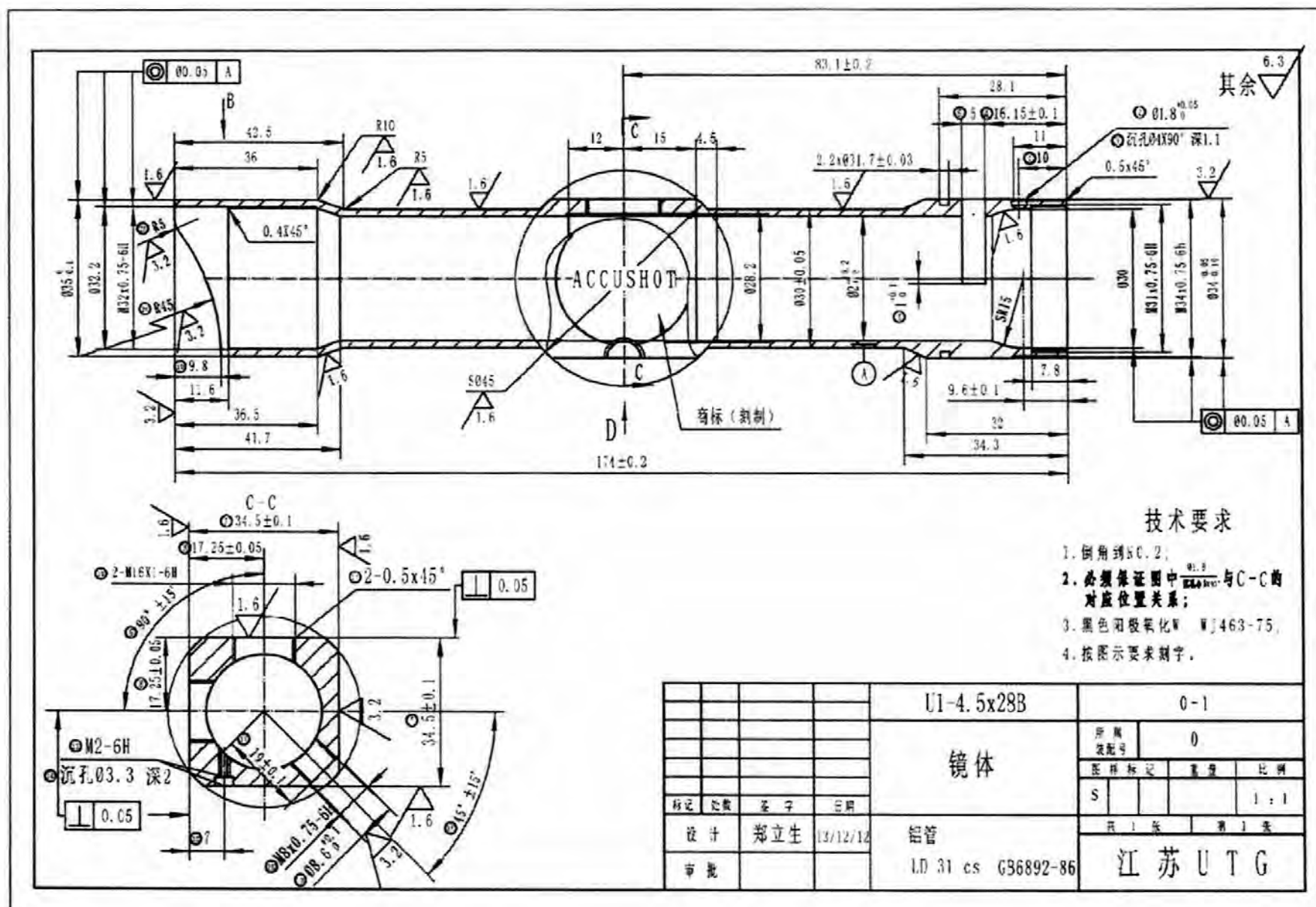
LEAPERS014641



Confidential information Subject to Protective Order

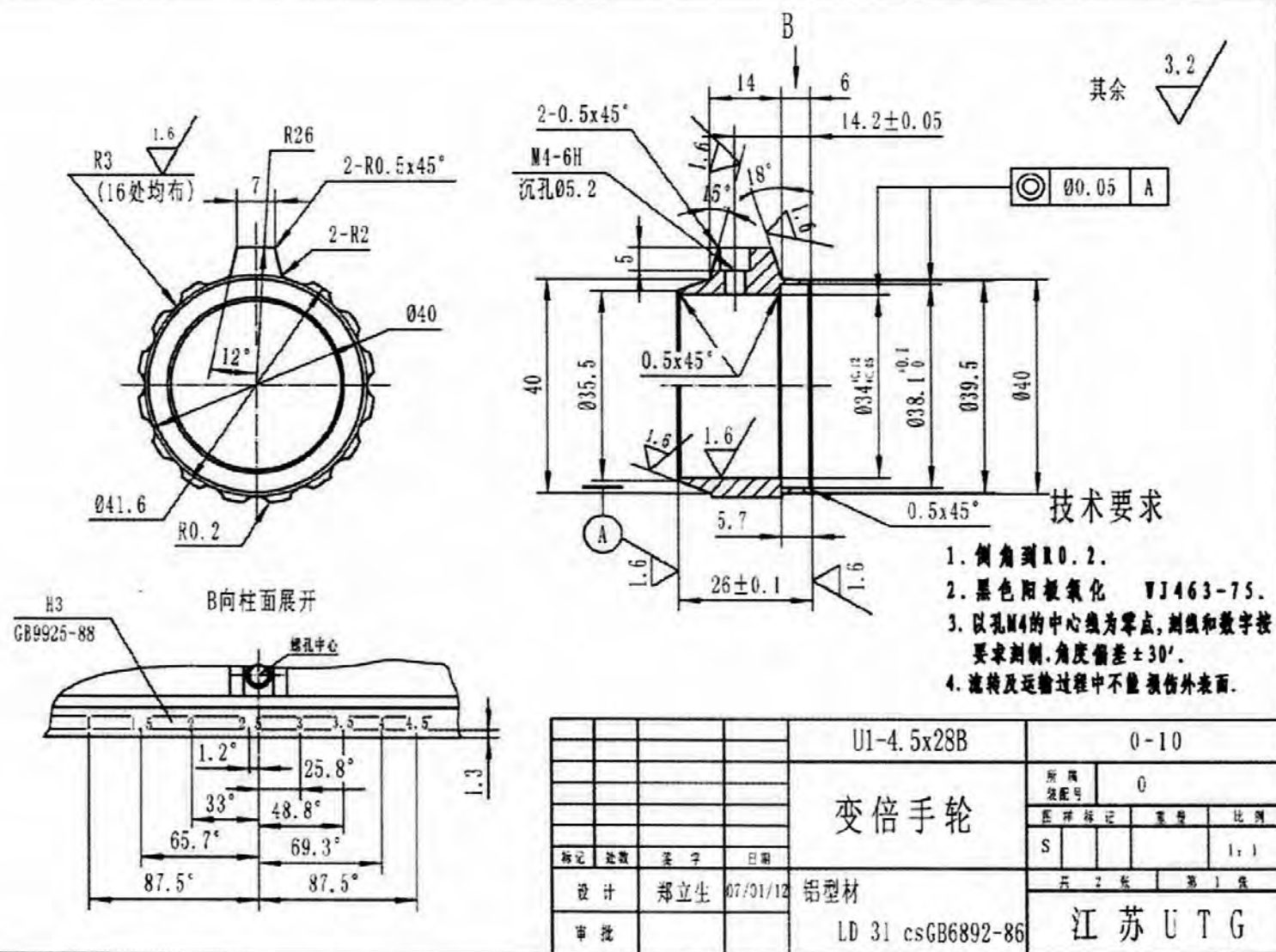
LEAPERS01464

App. 153



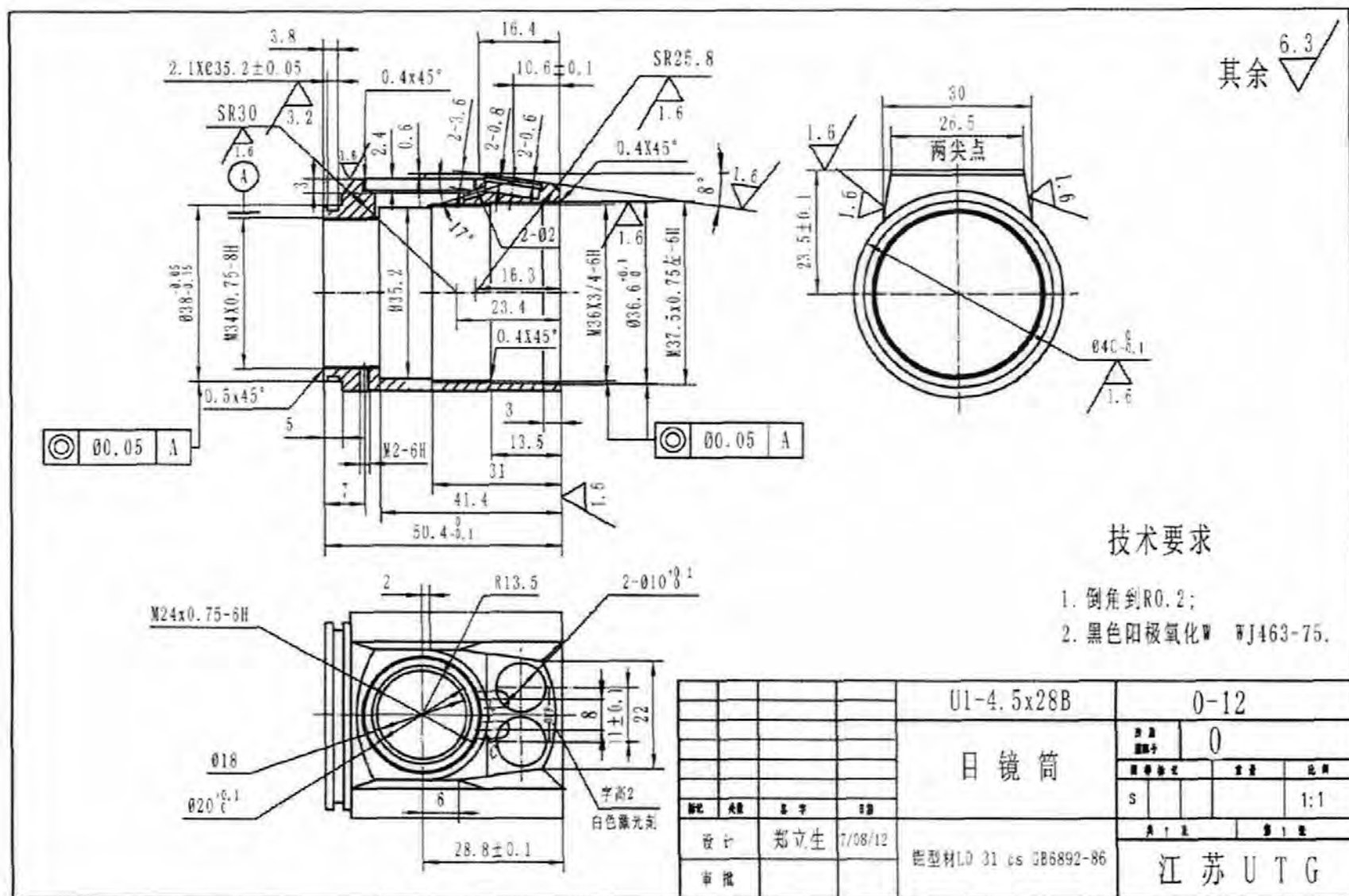
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014644



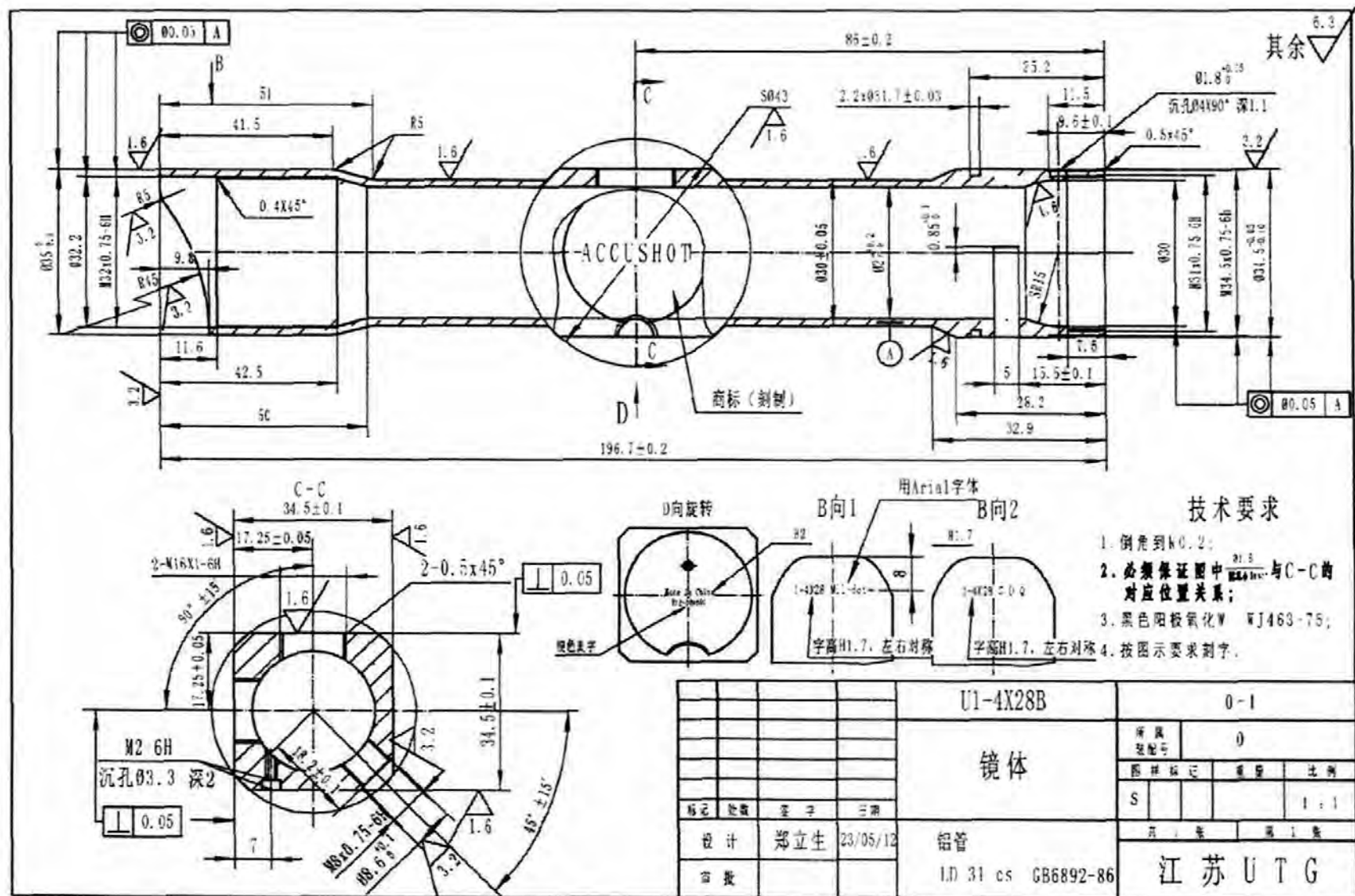
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014645



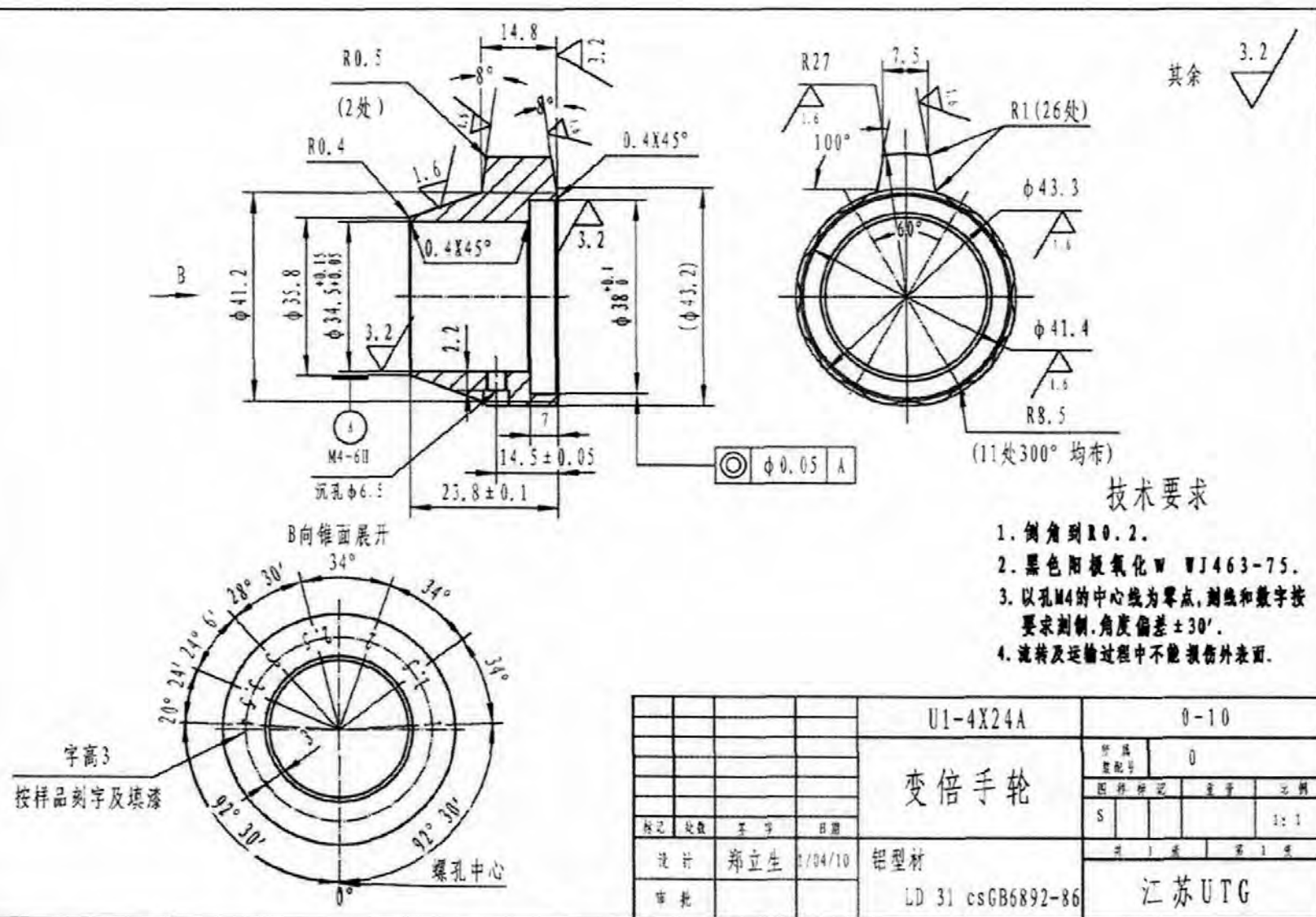
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014646



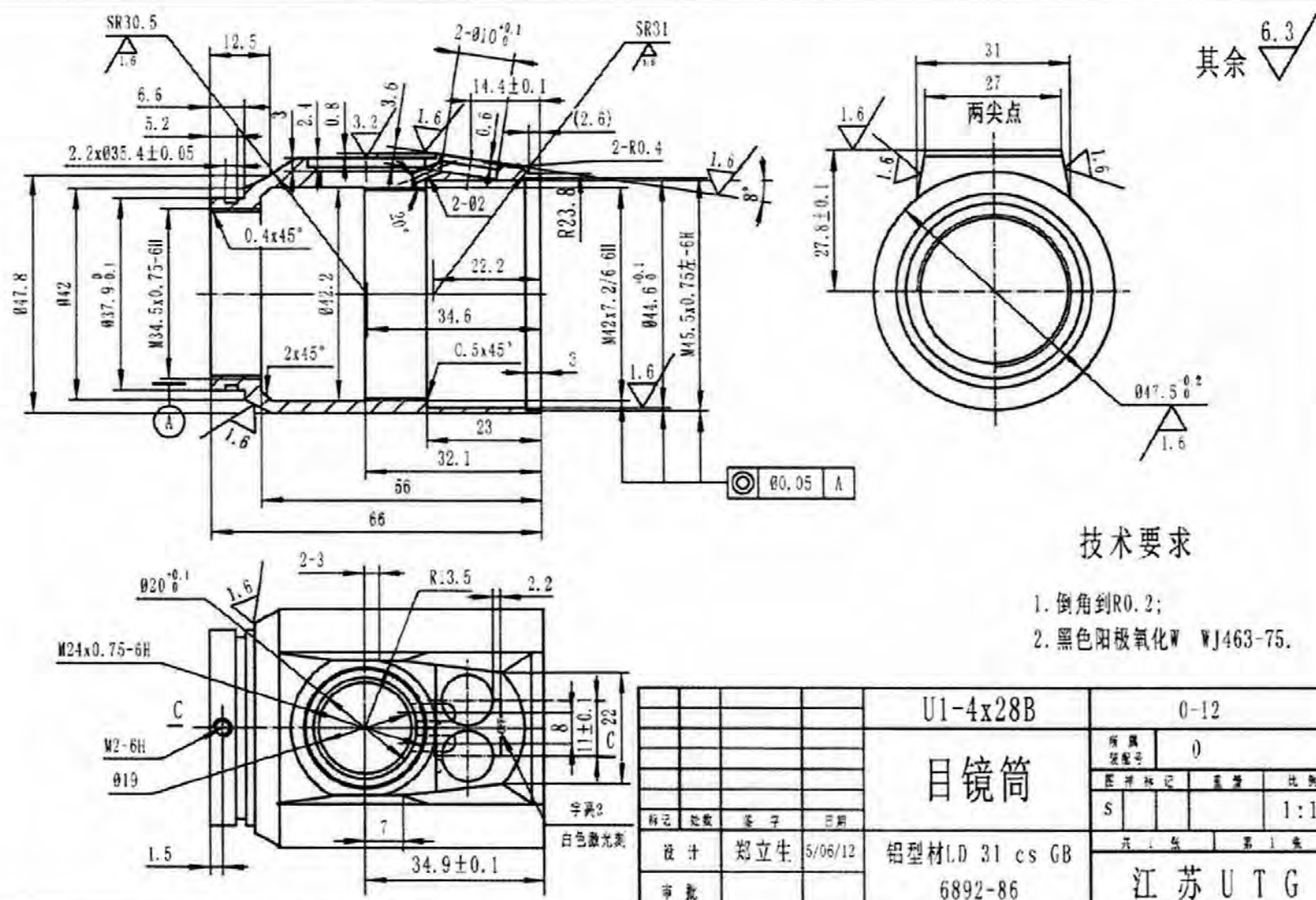
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014647



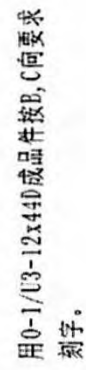
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS01464

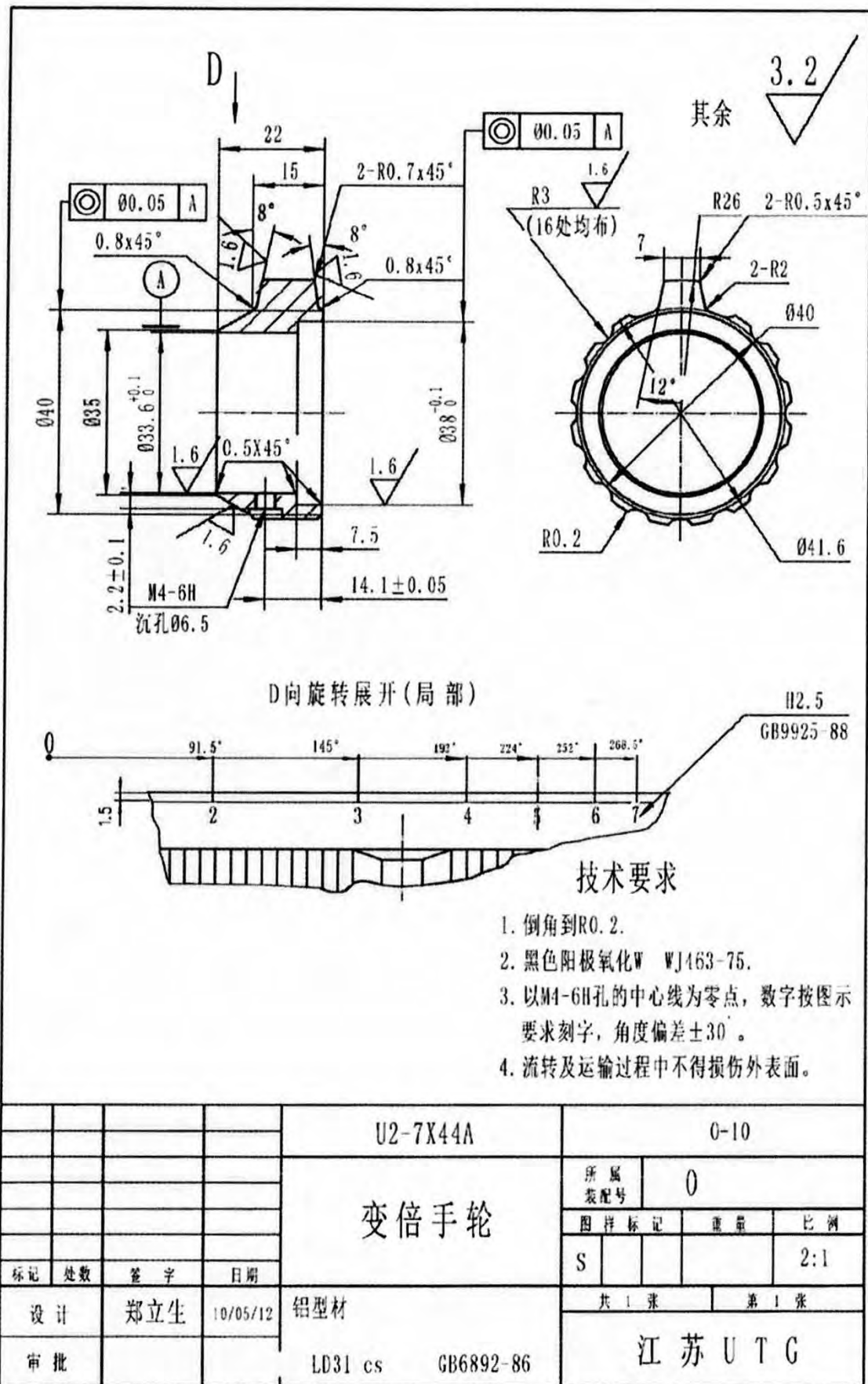


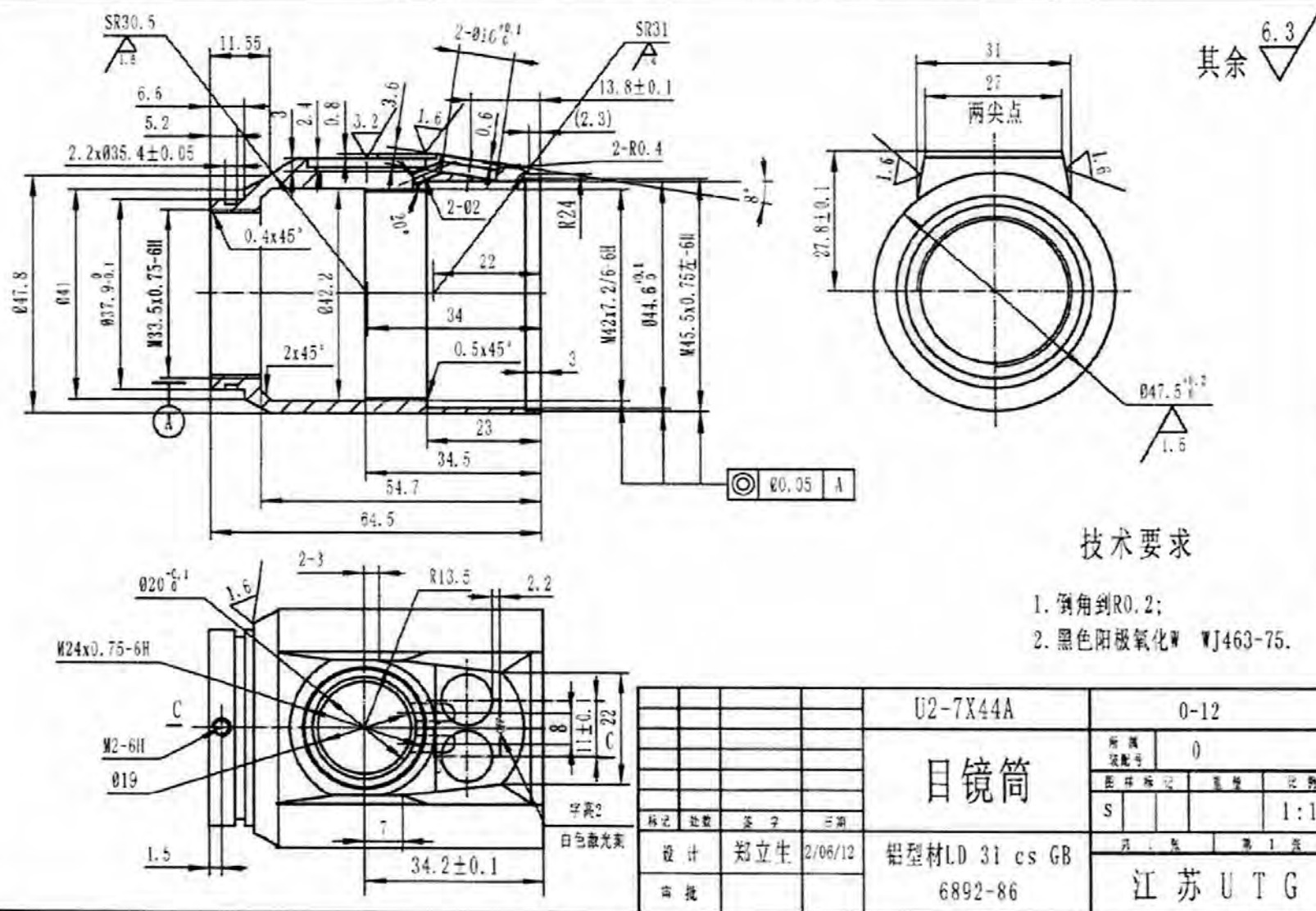
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014649



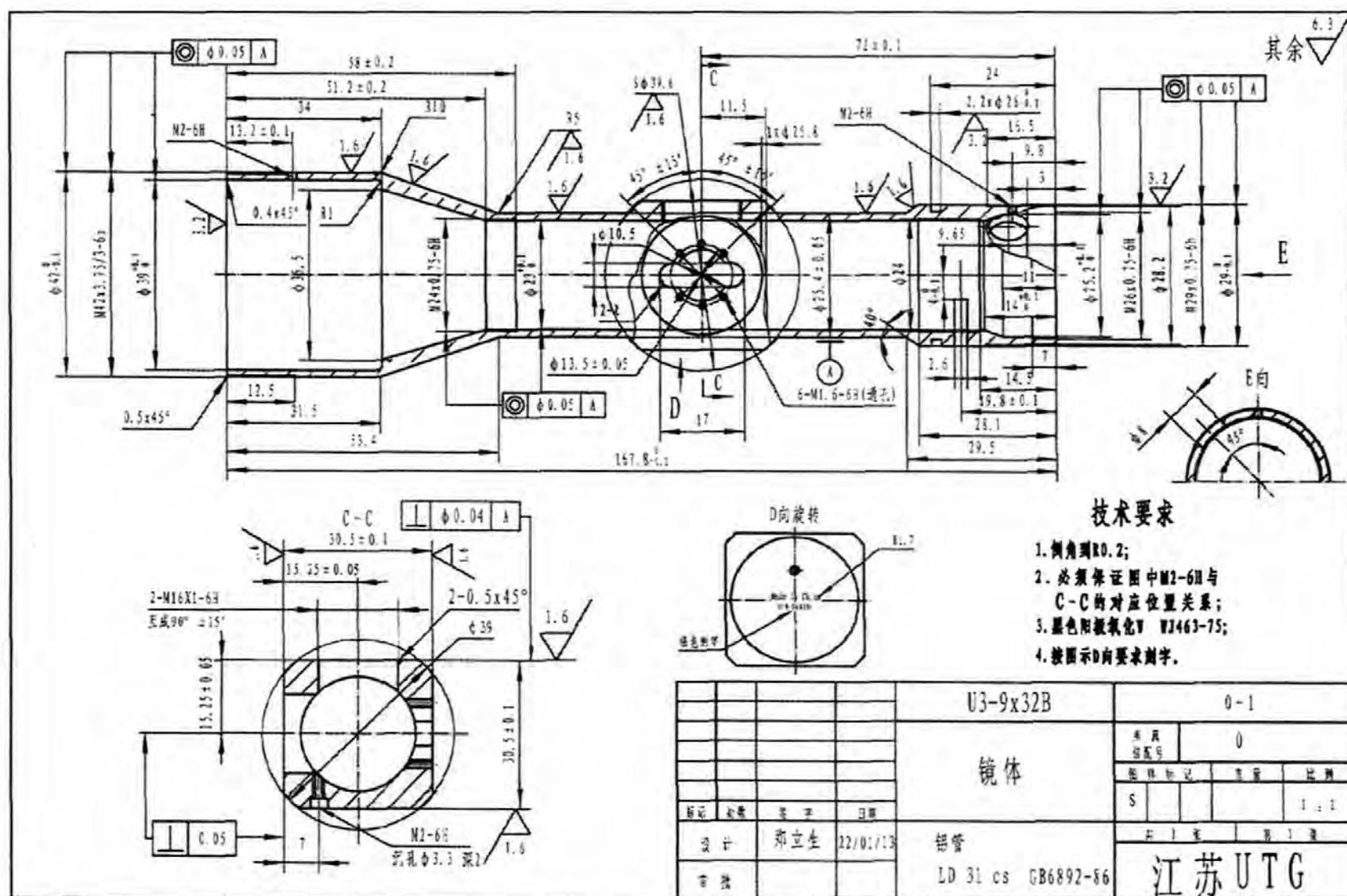
Confidential Information Subject to Protective Order





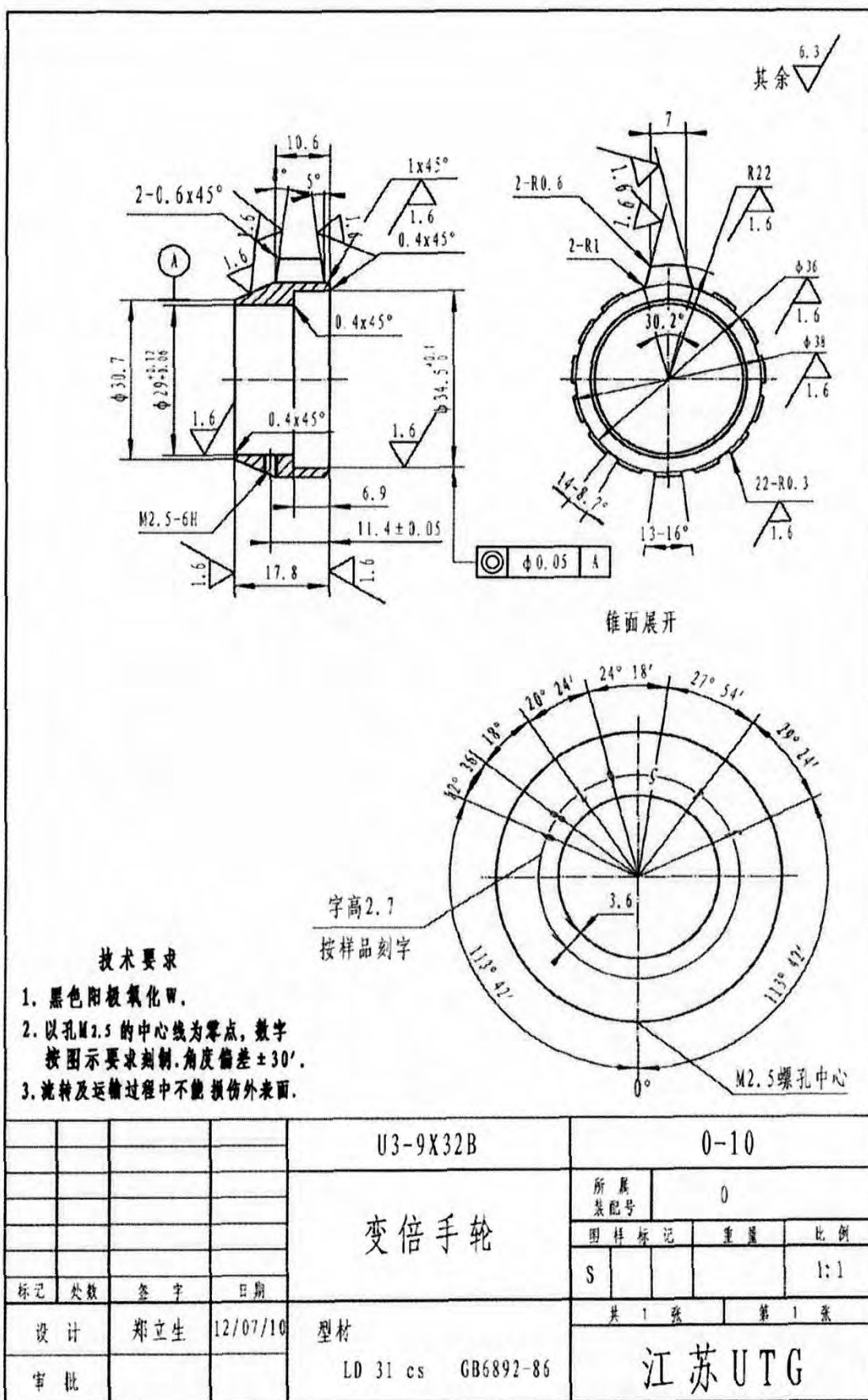
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014652

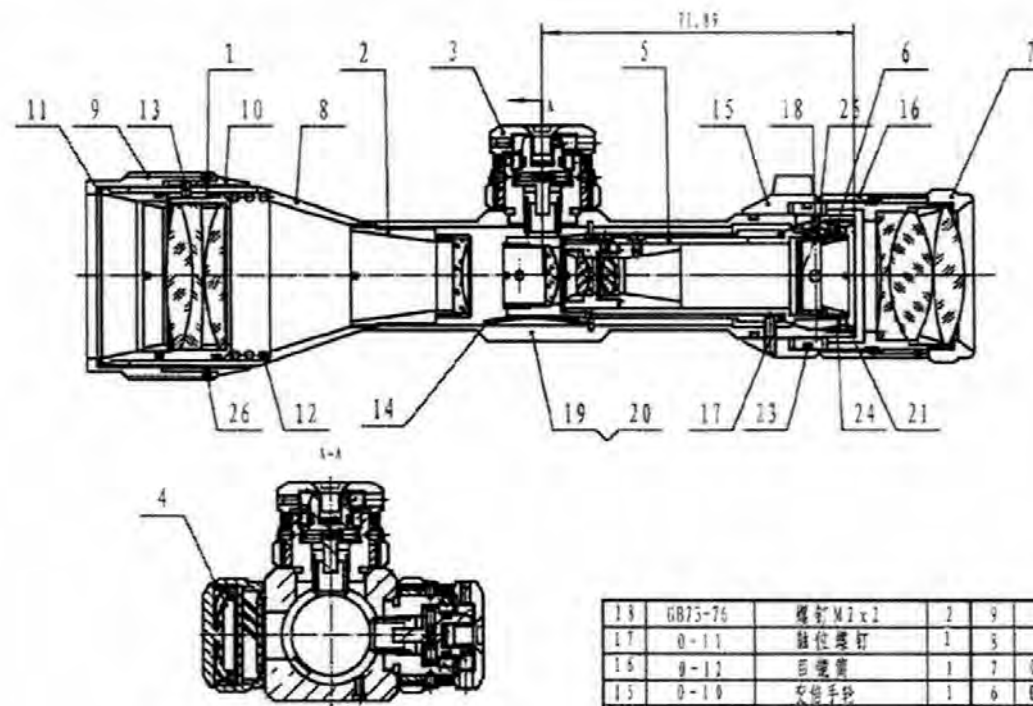


Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014653



					U3-9x32B	0-12		
					目 镜 筒	所 属 装配号	0	
						例 样 标 记	重 量	比 例
						S		1:1
标记	处数	签 字	日期			共 1 张		第 1 张
设 计	郑立生	14/07/10			铝材LD 31 cs GB6892-86	江 苏 UTG		
审 批								



18	GB75-76	螺钉 M2 x 2	2	9	0-5	高扭矩	1
17	0-11	轴位螺钉	2	3	0-1	限位	1
16	0-12	目镜筒	1	7	0-03/U4x32B	目镜筒	1
15	0-10	分线手柄	1	6	0-04/U4x32B	分线丝组	1
14	0-4/U4-10x40A	片簧	1	5	0-05	弹簧连接组	1
13	0-16/U4-16x40A	限位钉	1	4	BB02	双通连接器	1
12	0-7/U4x32C	轴位调节弹簧	1	3	TJB031	调节手柄组	2
11	0-13/U4x32C	轴位调节尼龙垫片	1	2	0-02	轴位组	1
10	0-5	距离标尺组	1	1	0-01	轴位组	1

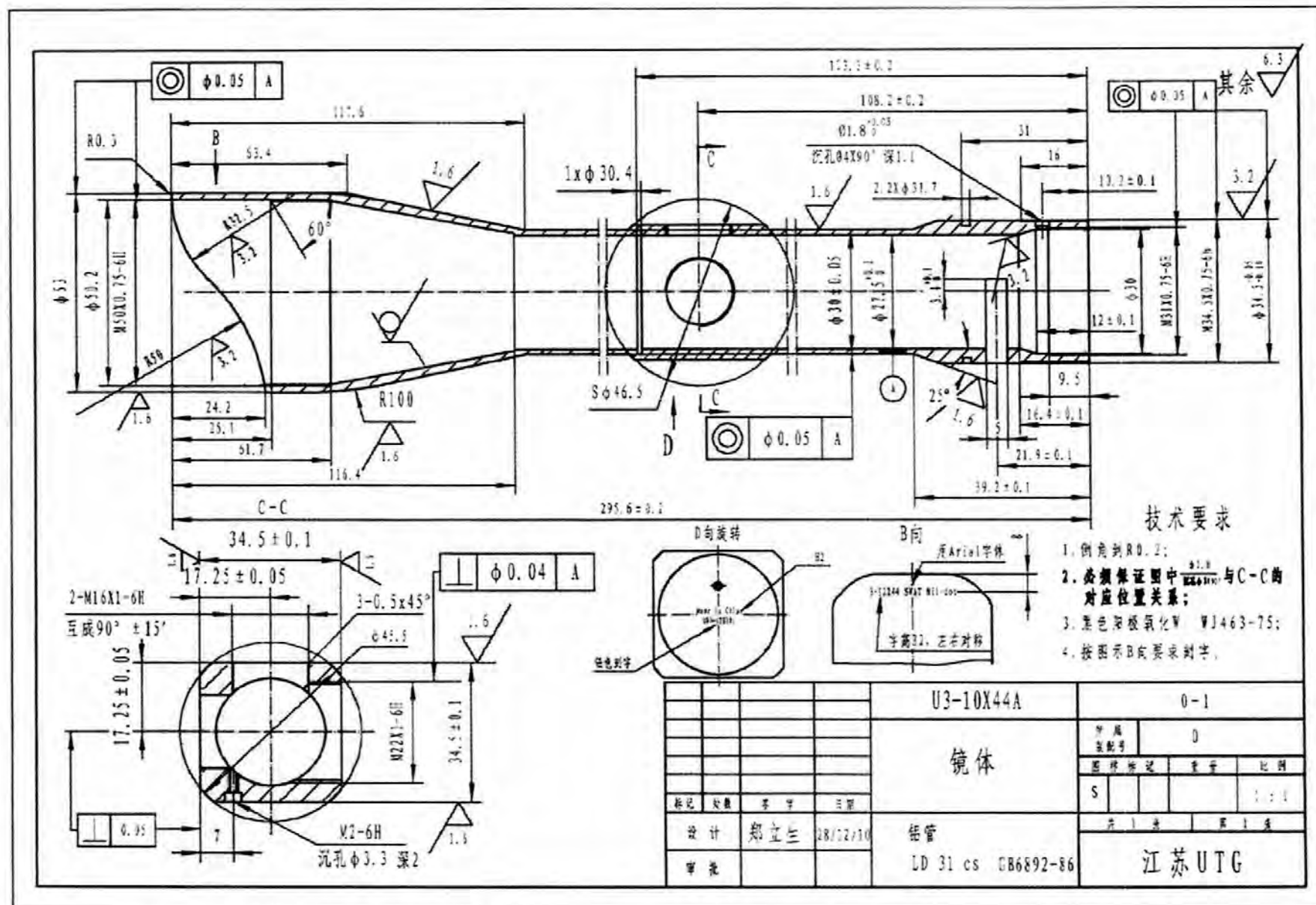
序号	代号	名称	数量	序号	代号	名称	数量
----	----	----	----	----	----	----	----

25	GB71-76	螺钉 M2 x 2	2
25	红绿双色	开快黄光二极管 3.5x2.8	1
24	外φ26x1.5	O形密封圈	1
23	外φ27x1.8	O形密封圈	1
22	外φ28x2	O形密封圈	1
21	0-15/U4x32B	后视透镜	1
20	0-9/U3-10x44A	后视密封垫	1
19	0-8/U3-10x44A	后视螺钉	1
序号	代号	名称	数量

U3-9x32B				0			
装配总图				外图			
				图样编号			
				比例			
S				1:1			
设计				校核			
审核				批准			
日期				24/07/10			
江苏UTG							

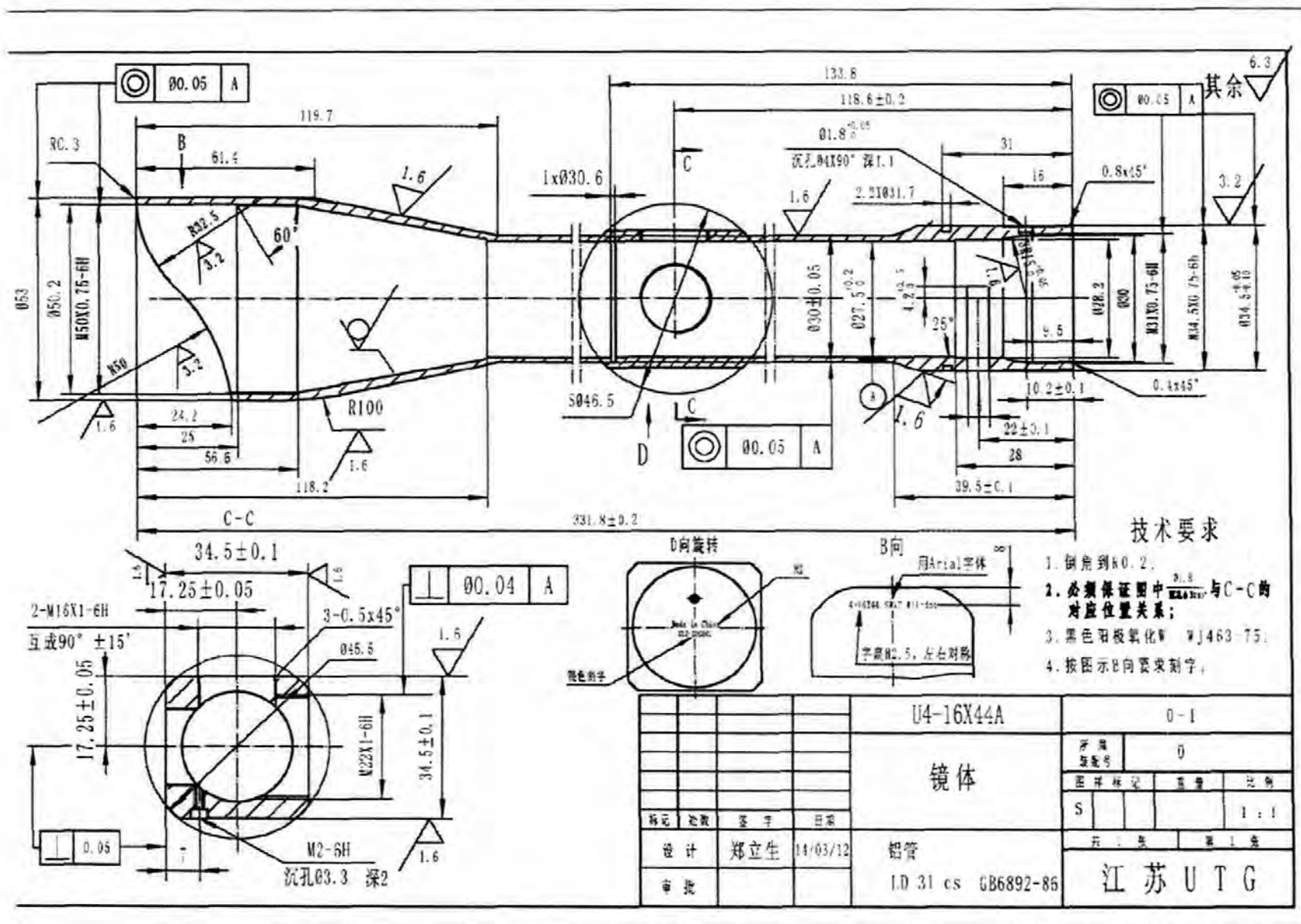
Confidential Information Subject to Protective Order

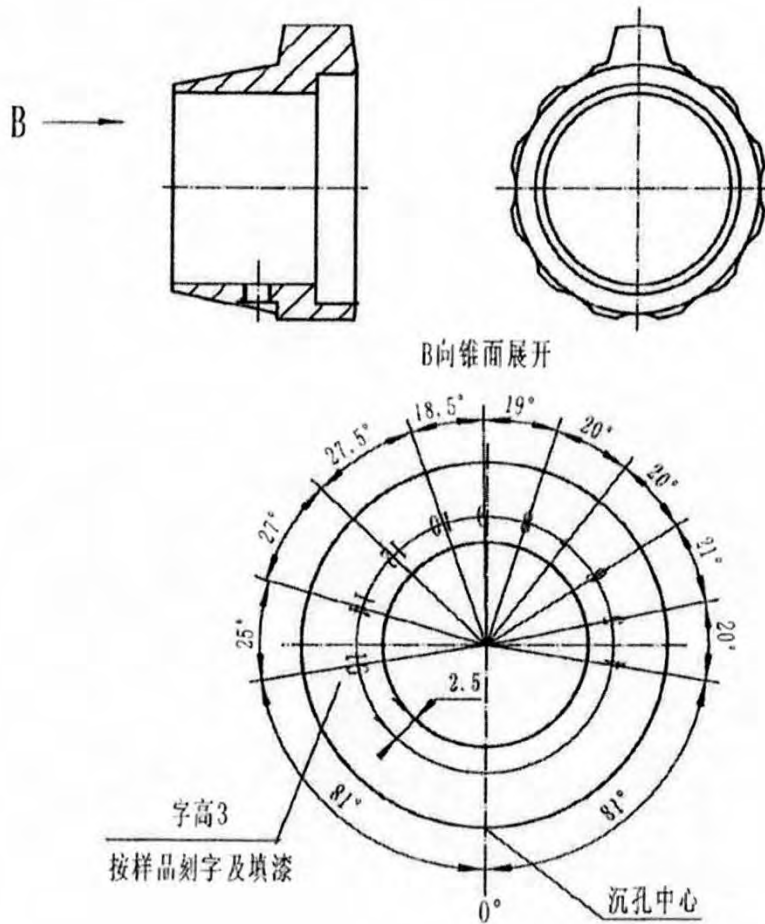
LEAPERS014656



Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014657

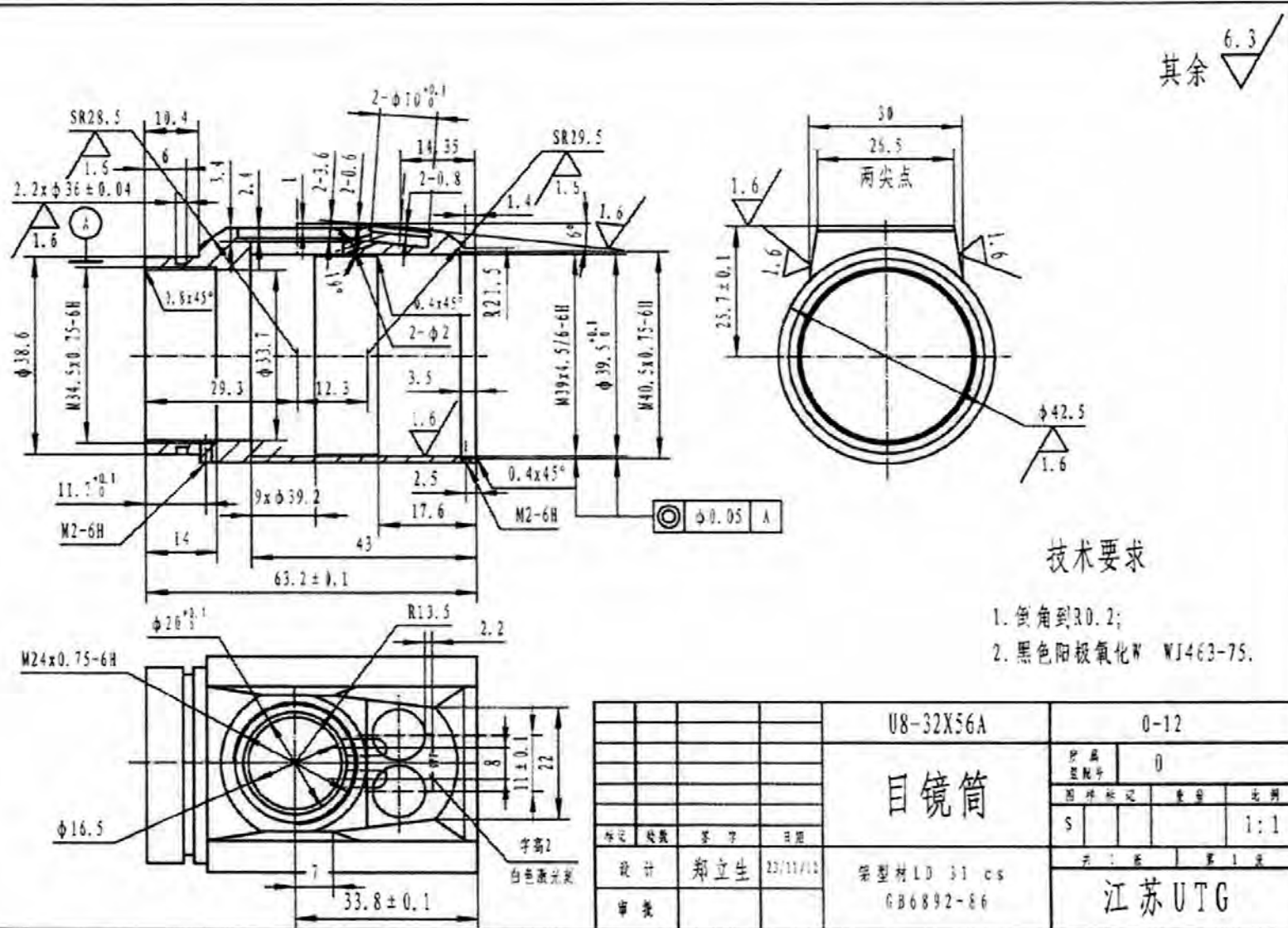




技术要求

1. 此另件机加尺寸要求与0-10/U3-10X44A完全相同.
2. 黑色阳极氧化 W W J 4 6 3 - 7 5 .
3. 以孔M4的中心线为零点, 数字按图示要求刻制. 角度偏差 $\pm 30'$.
4. 流转及运输过程中不能损伤外表面.

				U4-16X44A	0-10		
				变倍手轮	所属 装配号	0	
					图样标记	重量	比例
					S		1:1
标记	处数	签字	日期		共 1 张		第 1 张
设计		郑立生	20/12/10		江 苏 U T G		
审批							



entail Information Subject to Protective Order

LEAPERS014664